

МОСКОМАРХИТЕКТУРА

ГУП «МОСИНЖПРОЕКТ»

АЛЬБОМ ПС-344к

**Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена.
Выпуск 2**

Рабочие чертежи изделий

Главный инженер института

Тимофеев Л.К.

Начальник мастерской №5

Толмачев В.И.

МОСКВА 2002 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС-344к	Титульный лист	1
ПС-344к	Перечень чертежей	2
ПС-344к-ПЗ	Пояснительная записка	3-4
ПС-344к-01	Лотковые элементы	5-7
ПС-344к-04	Армирование лотковых элементов	8-9
ПС-344к-05	Средний элемент	10-11
ПС-344к-07	Верхний элемент	12
ПС-344к-08	Кольцо горловины К-7-1,5П	13

Обозначение	Наименование	Стр.
-------------	--------------	------

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи конструкций колодцев из полиэтилена для приквартирных сетей фекальной канализации. Область применения колодцев в зависимости от технологических схем и диаметров трубопроводов приведена в части «Материалы для проектирования».

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

2.1. В составе альбома приведены чертежи элементов колодцев:

- лотковая часть;
- средняя часть;
- горловинная часть;
- кольца горловин.

2.2. Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе:

- «КЛ» - рабочие камеры канализационных колодцев;
- «ДК» - рабочие камеры колодцев мелкого заложения.

2.3. Лотковая часть, разработанная в альбоме, представлена тремя типами:

- КЛ 10 ПЛБ тип 1 лотковый элемент из бетона с полиэтиленовой оболочкой внутренним диаметром $d_{вн}=1000$ мм с боковыми присоединениями под углом 90° ;

- КЛ 10 ПЛБ тип 2 - лотковый элемент из бетона с полиэтиленовой оболочкой внутренним диаметром $d_{вн}=1000$ мм с боковым присоединением под углом 60° ;

- КЛ 10 ПЛБ тип 3 - лотковый элемент из бетона с полиэтиленовой оболочкой внутренним диаметром $d_{вн}=1000$ мм с двумя боковыми присоединениями под 90° .

2.4. Средняя часть колодца разработана двух типоразмеров:

- КЛ 10 ПС5 - средний элемент из полиэтилена $d_{вн}=1000$ мм, высотой 500мм;

- КЛ 10 ПС10 - средний элемент из полиэтилена $d_{вн}=1000$ мм, высотой 1000мм.

2.5. Горловинная часть КЛ - 10ПГ выполнена в виде эксцентрического перехода 1000х700мм высотой 700мм.

2.6. Доборные кольца горловин из полиэтилена К-7-1,5П выполнены высотой 150мм.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛИЭТИЛЕНУ

3.1. Полиэтиленовые колодцы предусматривается изготавливать из полиэтилена низкого давления по ГОСТ 16338-85*Е.

3.2. Внутренний диаметр цилиндрических частей колодцев не должны отклоняться от номинального значения диаметра на ± 10 мм.

3.3. Толщина стенки колодцев и их частей должна быть не менее 8мм.

3.4. Рабочая камера или нижний элемент рабочей камеры колодцев должны иметь лотки и выступающие патрубки для присоединения труб, выполненных заодно с корпусом. Для присоединения ответвлений в корпусе нижнего элемента должны быть предусмотрены места для сверления отверстий соответствующего диаметра, толщина стенки в месте отверстий должна составлять $3\pm 0,3$ мм.

3.5. Условное обозначение колодцев и их частей должно содержать:

- марку изделия;
- внутренний диаметр рабочей камеры (в см);
- высоту (в см);
- номер настоящих ТУ.

3.6. Поверхность изделий колодцев должна быть ровной и гладкой. На поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины.

3.7. Внешний вид поверхности должен соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке. Цвет изделий черный (или любой).

3.8. Размеры и масса колодцев должны соответствовать данным, приведенным в альбоме.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

4.1. Изделия должны приниматься техническим контролем предприятия изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 18599-83* и настоящими техническими требованиями.

требованиями ГОСТ 18599-83* и настоящими техническими требованиями.

4.2. Приемка изделий должна производиться партиями не более 50 изделий, сдаваемых одновременно и сопровождаемых единым документом.

ПС-344К - ПЗ						
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена						
Нач.Маст.	Толмачев				Стадия	
Гл.инж.пр	Щелокова				Лист	
Исполнит.	Малютина				Листов	
					Р.Д.	
					1	
					2	
					ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"	
					Мастерская №5	
Н.контр.	Ершова				Пояснительная записка	

4.3. Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия изготовителя;
- номер и дату выпуска партии;
- марку изделия;
- указание о соответствии изделий техническим условиям на эти изделия.

4.4. Для проверки соответствия качества изделий требованиям ТУ применяются приемо-сдаточные испытания.

4.5. Геометрические размеры, форму, качество поверхностей проверять осмотром и измерениями.

5. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ И АРМАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ

5.1. При изготовлении лоткового элемента КЛ-10ПЛБ из железобетона с полиэтиленовой оболочкой приняты следующие параметры бетона:

- класс на сжатие В25;
- марка по водонепроницаемости W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях.

5.2. Состав бетонной смеси, способы ее уплотнения, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных класса и марок.

5.3. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70%.

5.4. Армирование лотковых элементов производится сетками и отдельными стержнями, связываемыми в общий каркас при объединении с полиэтиленовой оболочкой.

5.5. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь А-I (марка Ст3) по ГОСТ 5781-82*.

5.6. Для изготовления монтажных (подъемных) петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок В Ст.3сп2 или В Ст.3пс2.

5.7. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи пластмассовых фиксаторов.

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

6.1. Железобетонные лотковые элементы колодцев должны изготавливаться на специализированных заводах железобетонных изделий, оснащенных технологическим оборудованием для их изготовления.

6.2. При изготовлении изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов.

6.3. Допустимые отклонения от проектных размеров не должны превышать:

- по высоте ± 10 мм;
- по толщине стенки ± 5 мм.

6.4. На поверхности изделий должна быть проставлена маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления и отпускная масса в кг.

7. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. На колодцах или их элементах должны быть оттиски или наклейки с указанием:

- условного обозначения изделий;
- номера партии и даты изготовления.

7.2. Колодцы или их элементы транспортируют и хранят без упаковки.

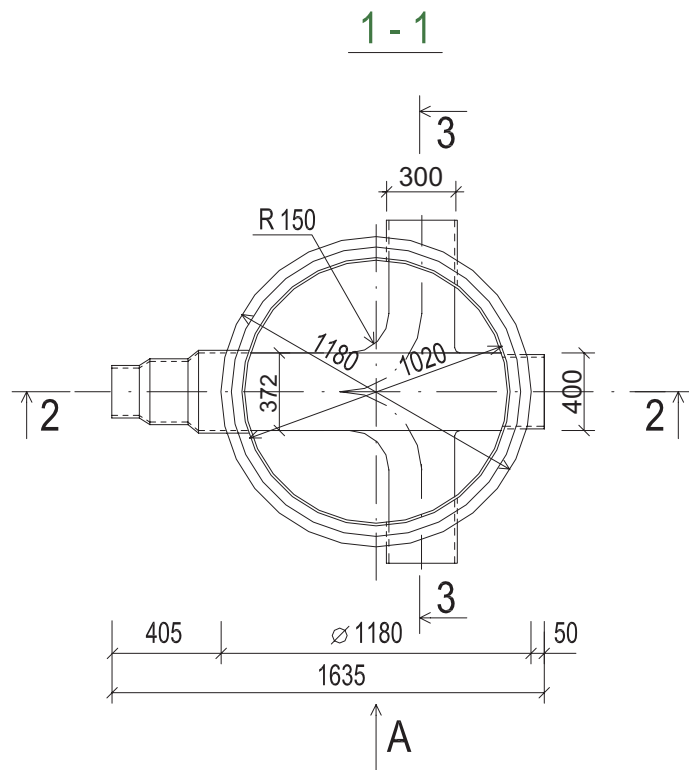
7.3. Колодцы или их элементы транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта. Колодцы и их элементы транспортируют при температуре наружного воздуха до минус 15°С.

При транспортировке и хранении следует предохранять колодцы и их элементы от повреждения металлическими предметами и конструкциями. Колодцы и их элементы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

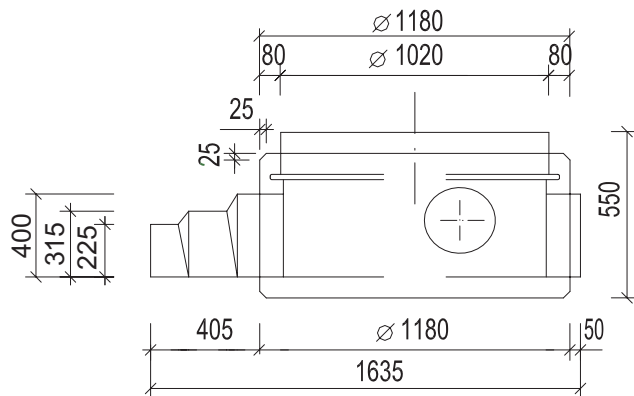
7.4. Во время погрузочно-разгрузочных работ запрещается:

- сбрасывать изделия с грузовых средств;
- использовать при работе металлические тросы.

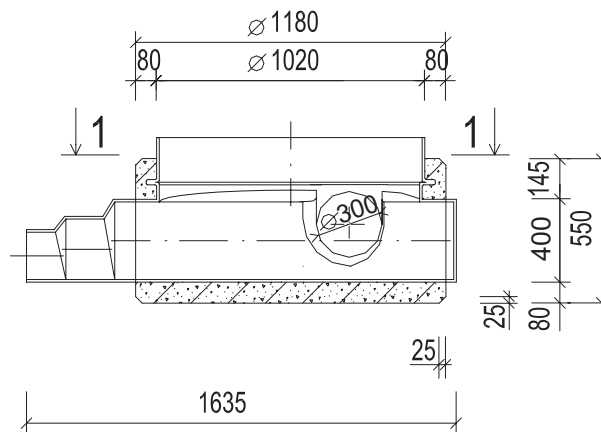
7.5. Колодцы и их элементы хранят по маркам изделия в помещении в вертикальном положении на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. Допускается хранение элементов один на другом при высоте не более 2,5м.



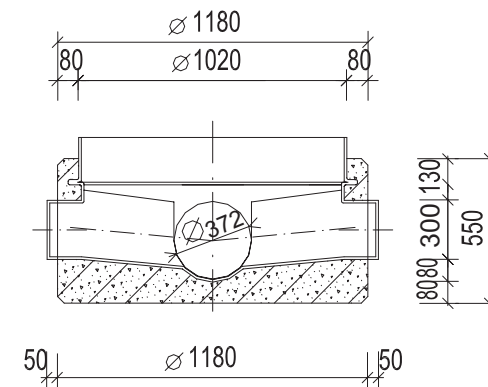
Вид А



2 - 2



3 - 3



1. Характеристики элемента:

- класс на сжатие бетона В25;
- марка по водонепроницаемости бетона W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях;
- объем бетона 0,324 м³.

2. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки.

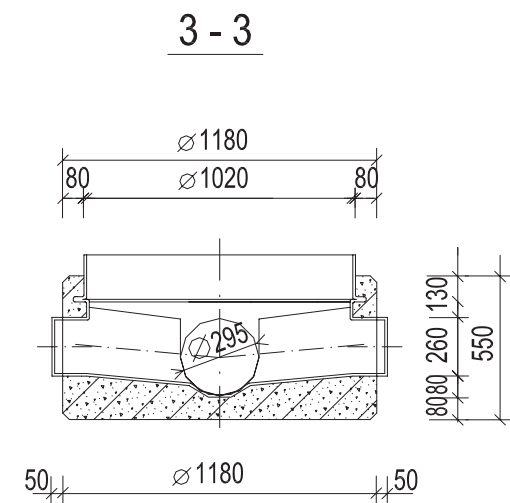
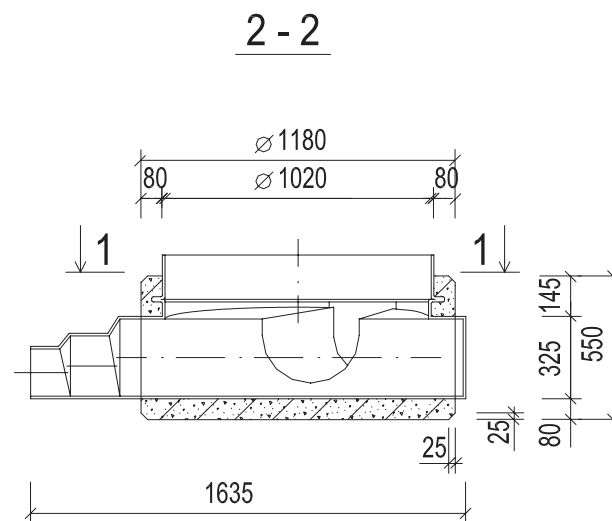
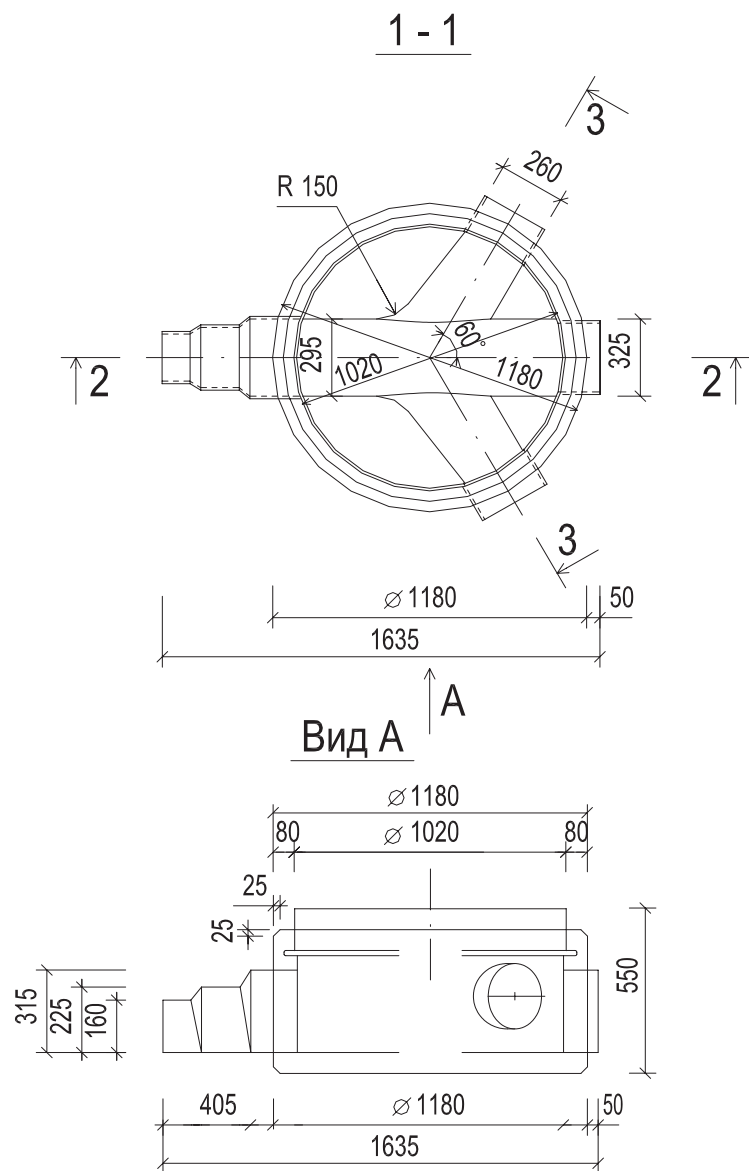
ПС-344К - 01

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Толмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Павлов
Н.контр.	Ершова

Лотковый элемент
КЛ-10-ПЛБ тип 1.

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



1. Характеристики элемента:

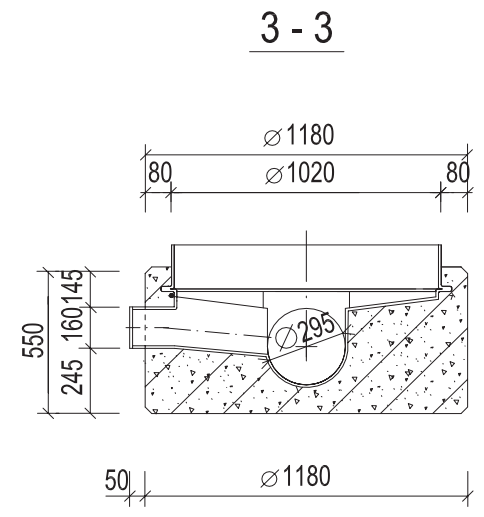
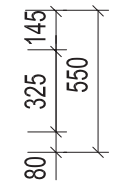
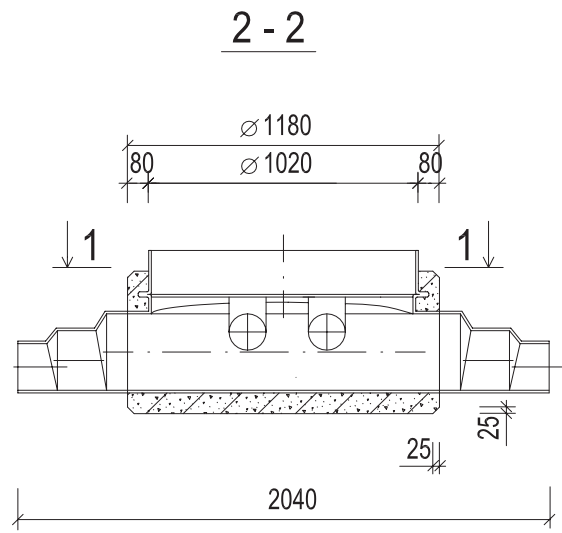
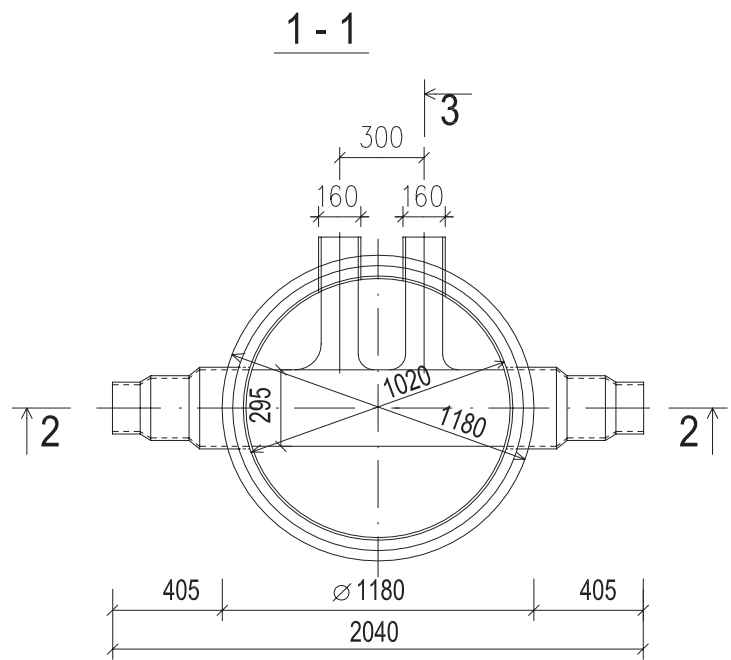
- класс на сжатие бетона В25;
- марка по водонепроницаемости бетона W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях;
- объем бетона 0,324 м³.

2. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки.

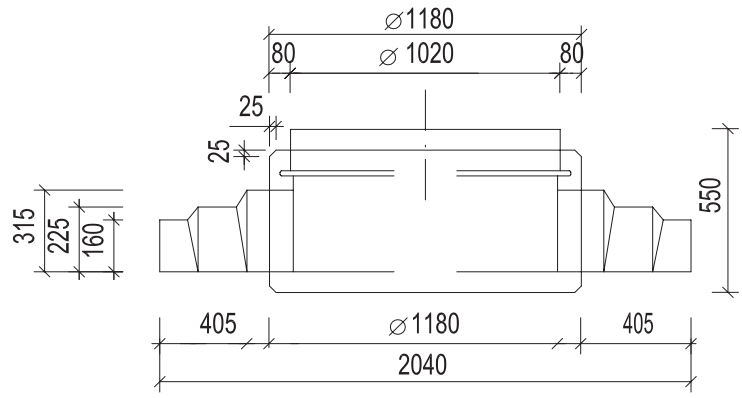
ПС-344К - 02					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Голмачев	Стадия	Р.ч.	Лист	1
Гл.инж.пр	Щелокова				
Исполнит.	Малютин				
Н.контр.	Ершова				

Лотковый элемент
КЛ-10-ПЛБ тип 2

ГРУП "МОСИНЖПРОЕКТ"
Мастерская N5



Вид А

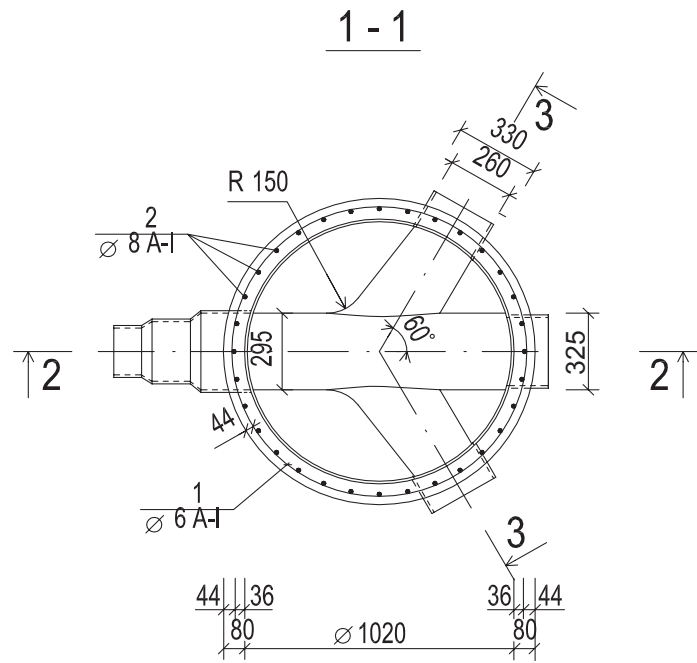


1. Характеристики элемента:

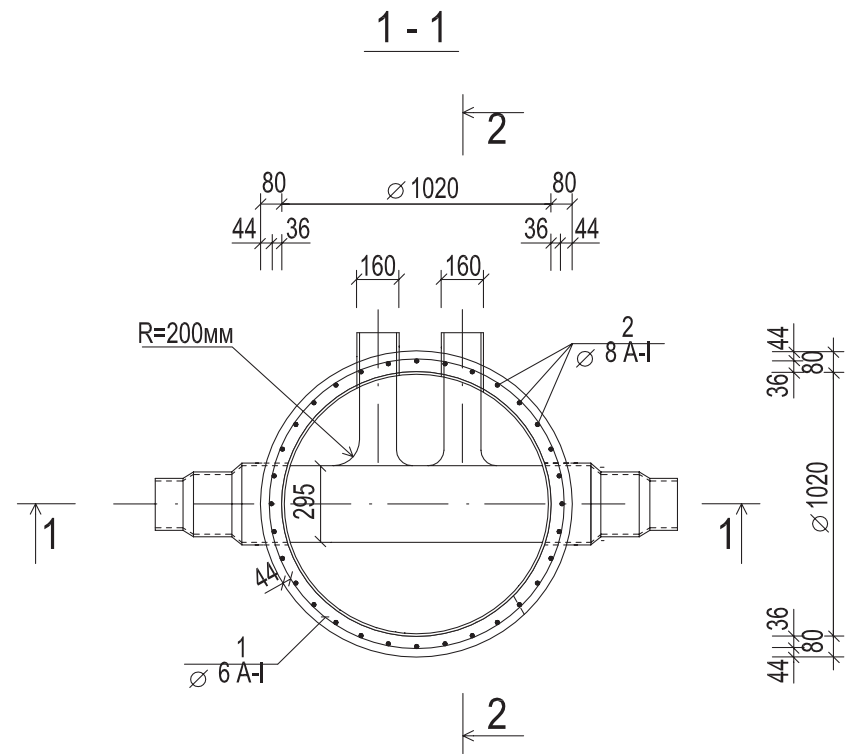
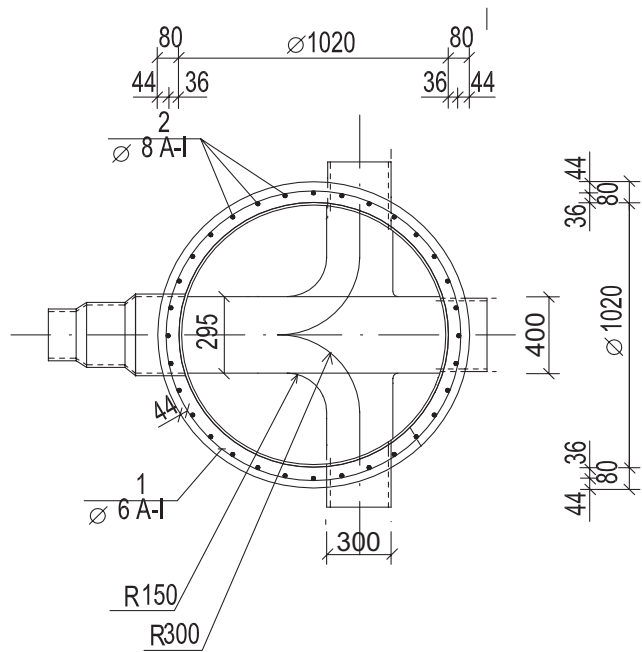
- класс на сжатие бетона В25;
- марка по водонепроницаемости бетона W6;
- марка по морозостойкости не менее F100 в солях;
- объем бетона 0,352 м³.

2. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки.

ПС-344К - 03			
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена			
Нач.Маст.	Голмачев	Стадия	Лист
Гл.инж.пр	Щелокова	Р.Ч.	1
Исполнит.	Малютин	Листов	1
Н.контр.	Ершова	Лотковый элемент КЛ-10-ПЛБ тип 3	
		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5	



1 - 1

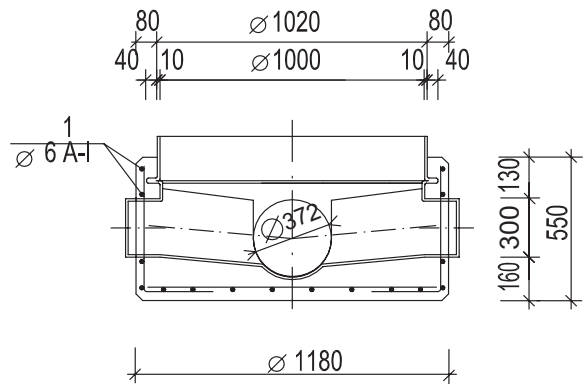


1 - 1

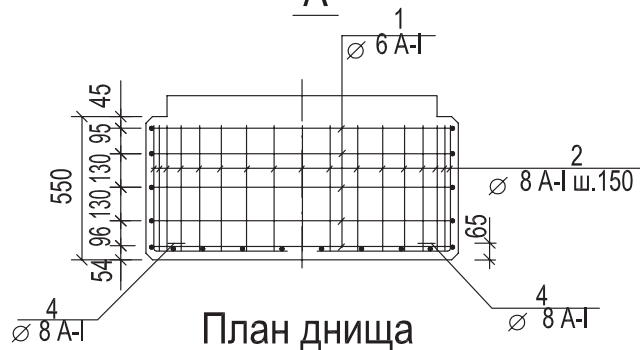
1. Чертеж читать совместно с листом

ПС-344К - 04						
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена						
Нач.Маст.	Толмачев	Армирование лоткового элемента КЛ-10-ПЛБ тип 1, 2, 3		Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова			Р.Ч.	1	2
Исполнит.	Малютин			ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова					

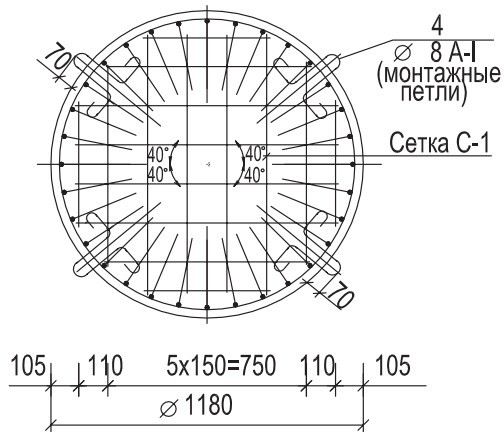
3 - 3



A



План днища



A

Спецификация арматуры на один элемент

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
Сборочные единицы и детали				
Отдельные стержни				
1	∅ 6 А-I L=3670	5	0,82	
2	∅ 8 А-I L=740	32	0,30	
3	∅ 6 А-I L=м.п.(условно)	м	13,1	на сетку С-1
4	∅ 8 А-I L=853	4	0,34	МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ

Ведомость деталей

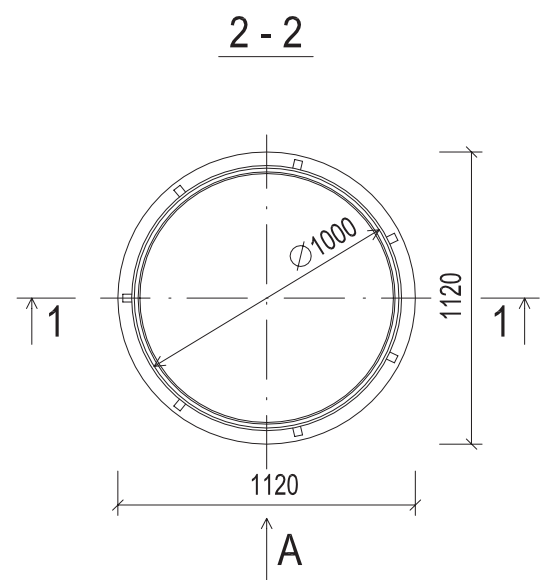
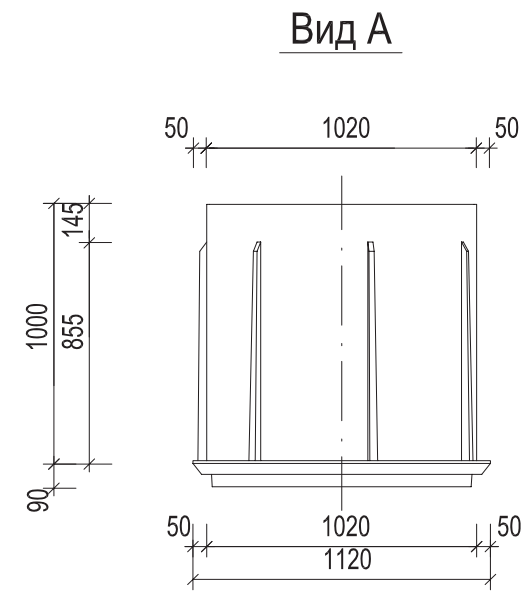
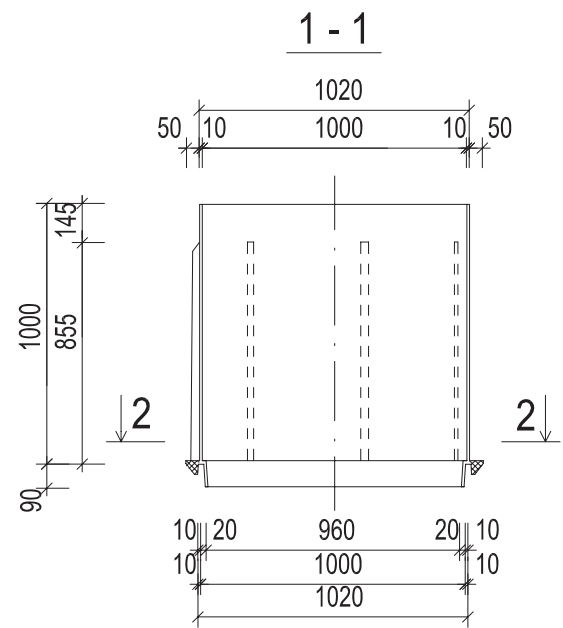
Поз.	Эскиз
1	
2	
4	

Выборка стали на один железобетонный элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь кл.А-I				
	Ст3		ВСт3сп2		
КЛ-10-ПЛБ	ГОСТ 5781-82				17,96
	∅ 6	∅ 8	Итого	∅ 8	
	7,0	9,6	16,6	1,36	

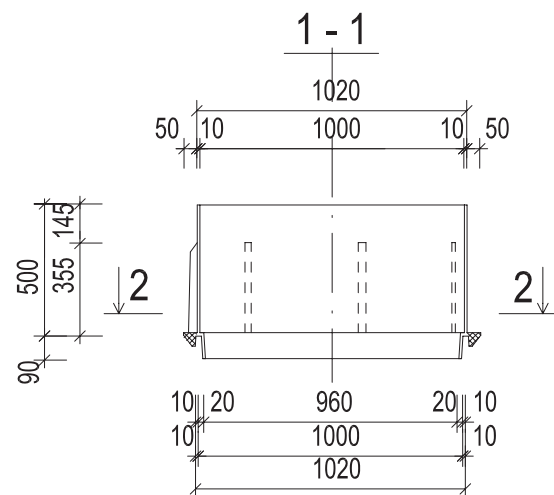
1. Арматура связывается в общий каркас при объединении с полиэтиленовой оболочкой.
2. Чертеж читать совместно с листом

ПС-344К - 04

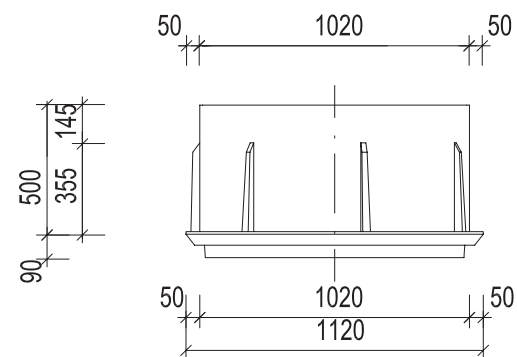


1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса изделия 43,7кг.

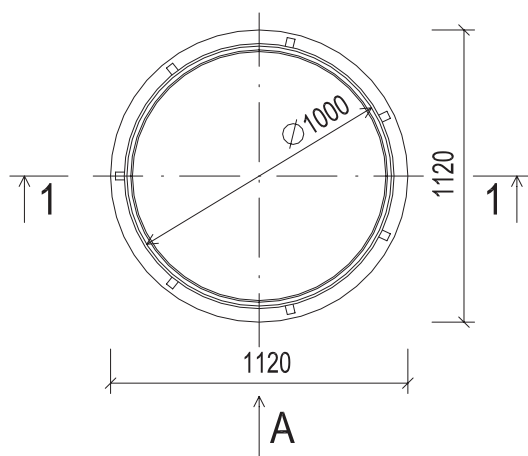
ПС-344К - 05						
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена						
Нач.Маст.	Толмачев			Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова			Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов					
				Средний элемент КЛ-10-ПС10		
Н.контр.	Ершова					
				ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



Вид А



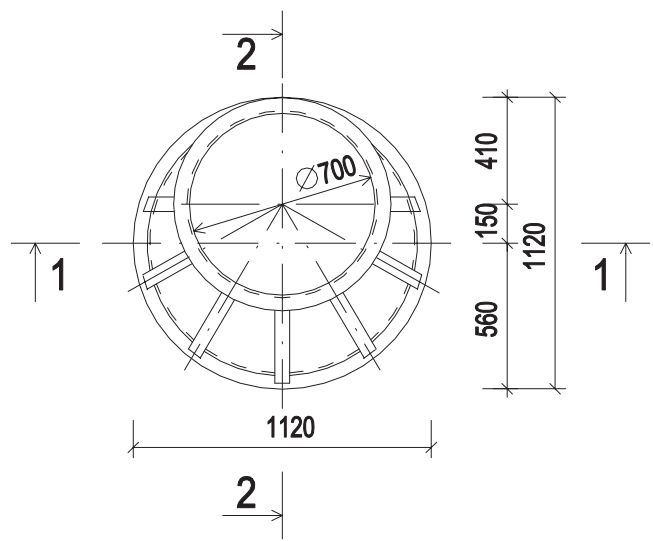
2 - 2



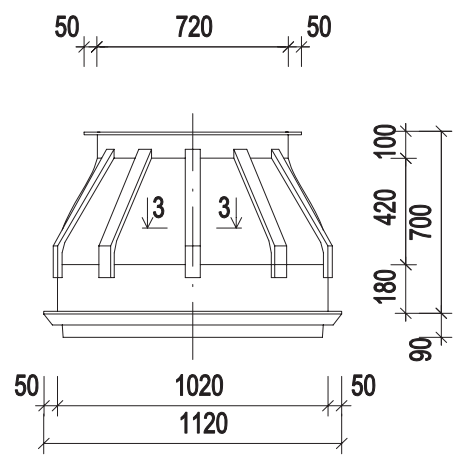
1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса изделия 28,5кг.

ПС-344К - 06					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Толмачев	Стадия	Р.Д.	Лист	1
Гл.инж.пр	Щелокова				
Исполнит.	Павлов				
Н.контр.	Ершова				
Средний элемент КЛ-10-ПС5			Листов		
			1		
			ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"		
			Мастерская №5		

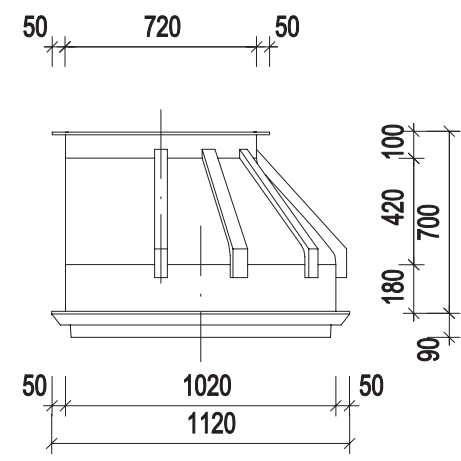
План



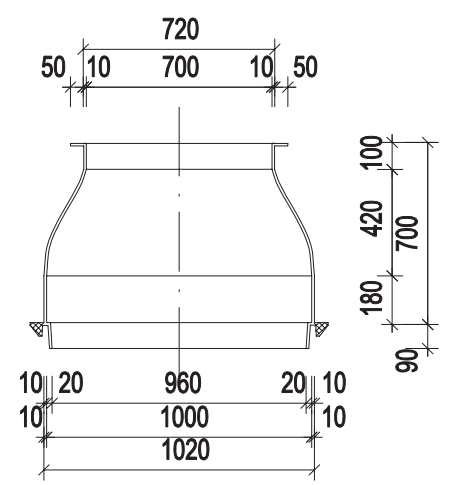
Вид А



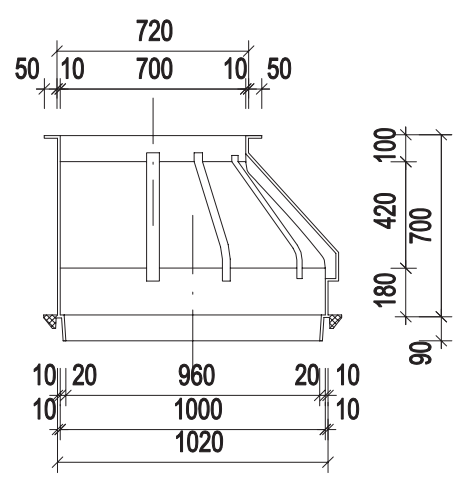
Вид Б



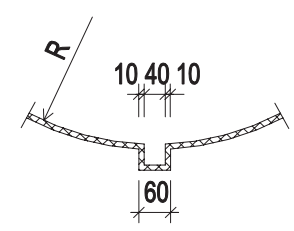
1 - 1



2 - 2

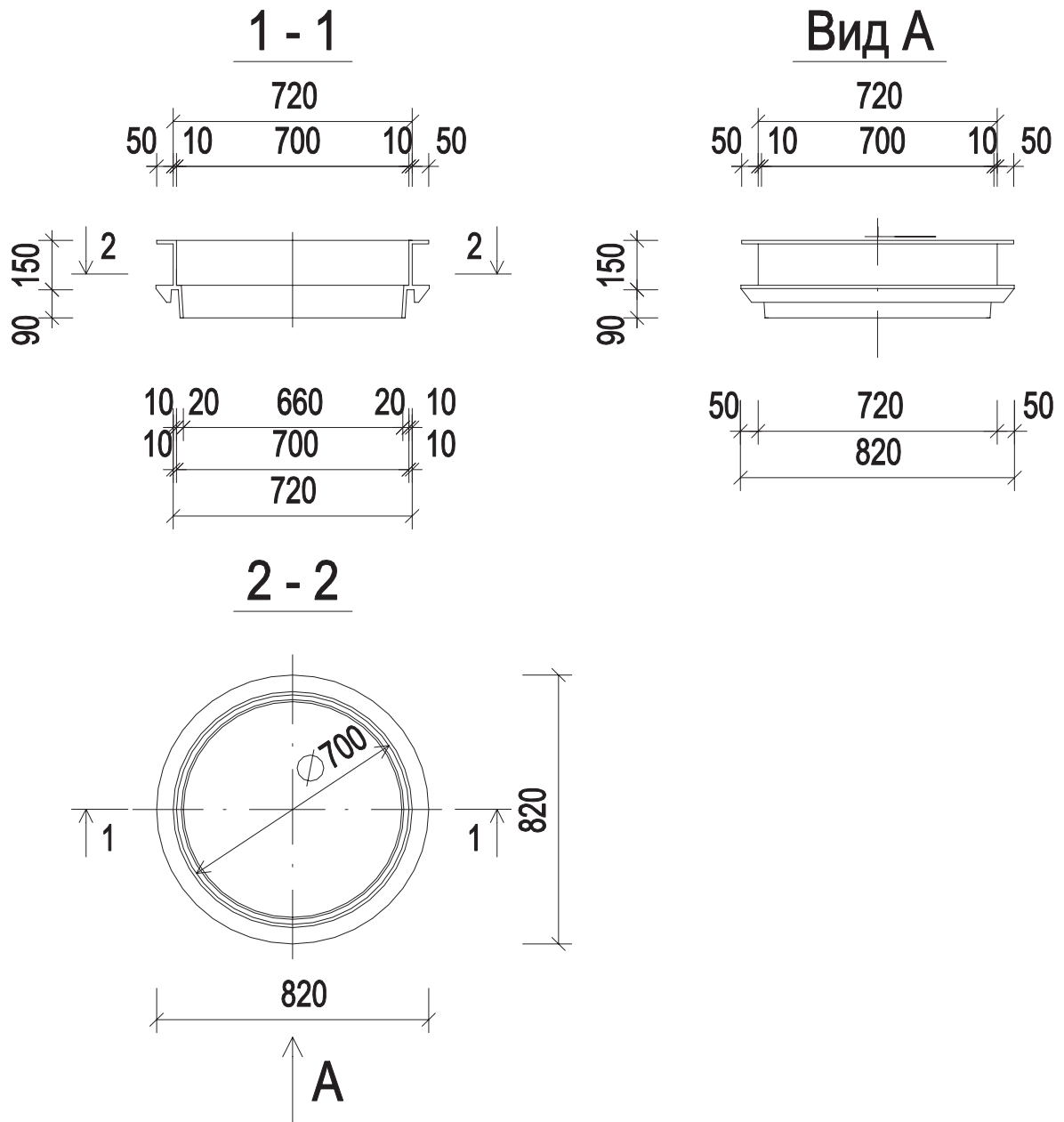


3 - 3



1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса изделия 29кг

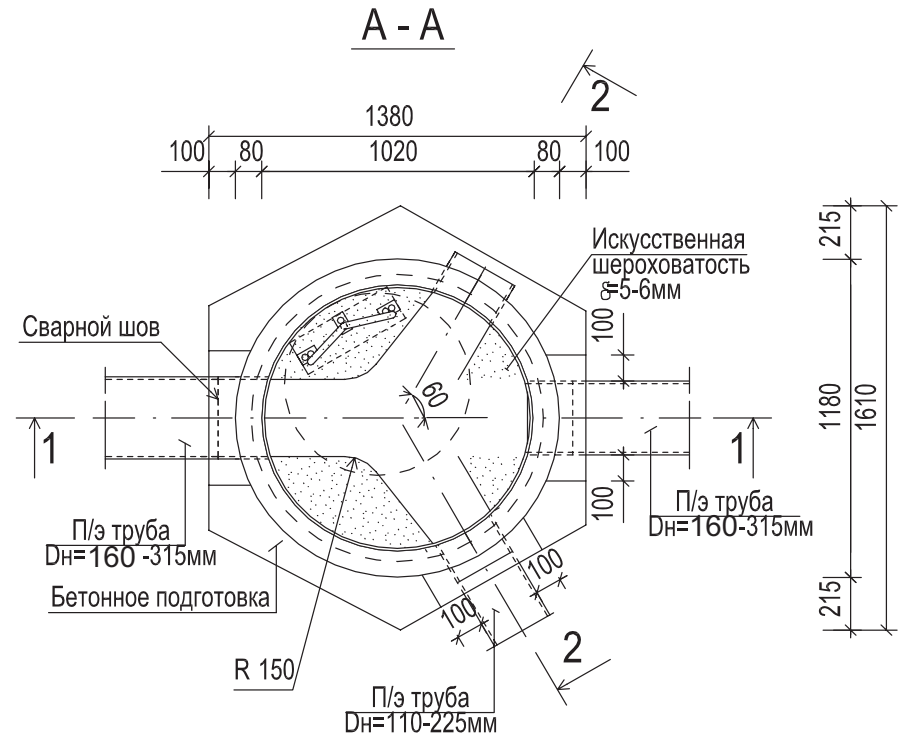
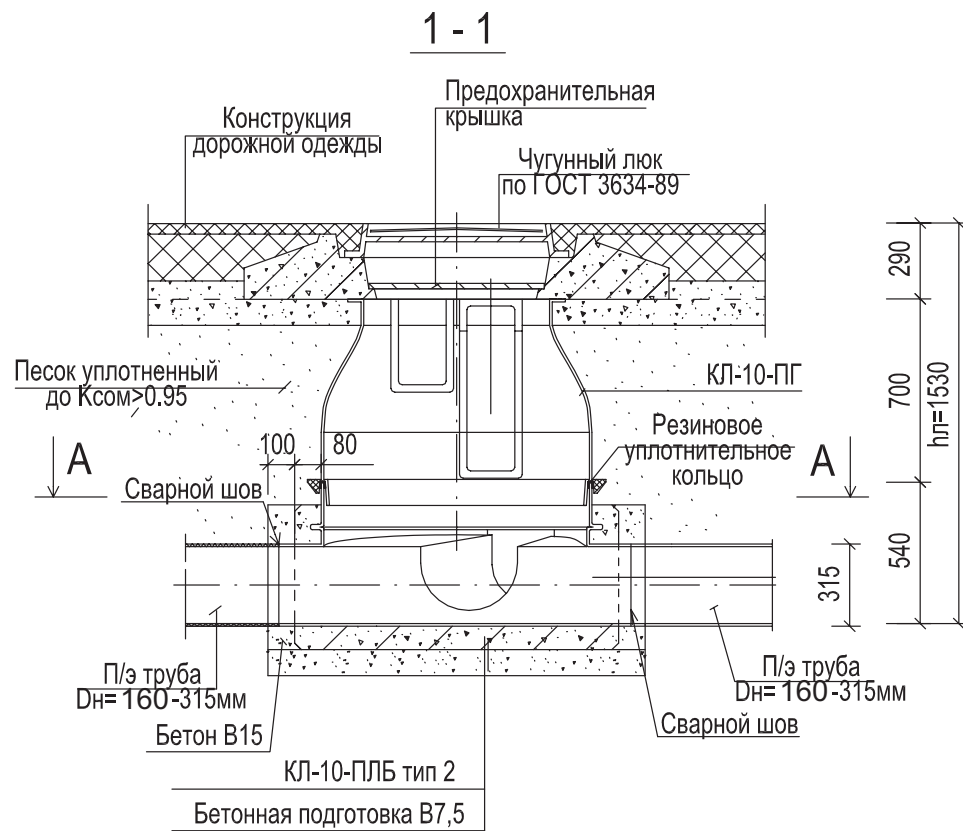
ПС-344К - 07				
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена				
Нач.Маст.	Толмачев	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова	Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов	Верхний элемент КЛ-10-ПГ		
Н.контр.	Ершова			
			ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5	



Примечание

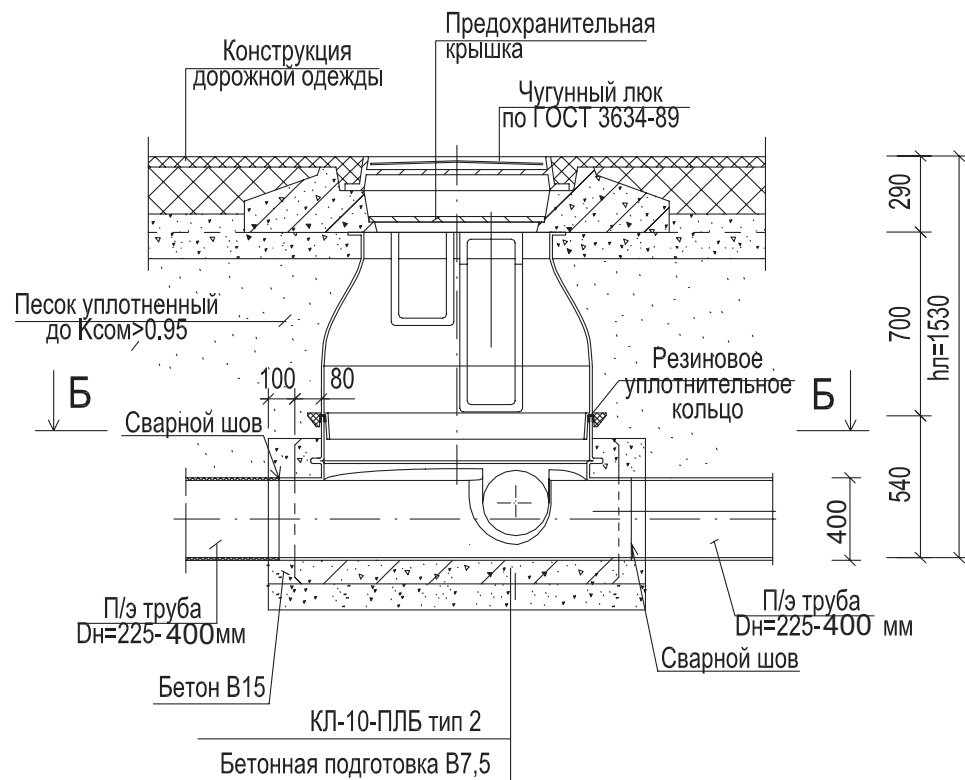
1. Конструкция стыковых соединений уточняется при разработке технологической оснастки
2. Масса 4,57кг

					ПС-344К - 08		
					Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена		
Нач.Маст.	Толмачев				Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова				Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов				ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова				Кольцо горловины К-7-1,5П		

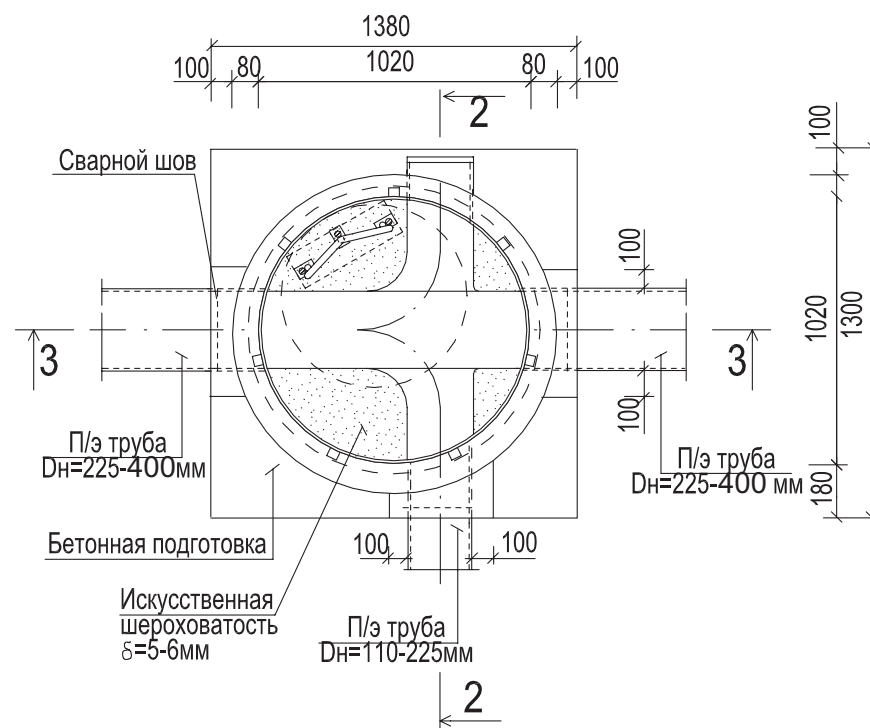


ПС-344К - 04			
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена			
Нач.Маст.	Голмачев	Стадия	Лист
Гл.инж.пр	Щелокова	Р.Д.	1
Исполнит.	Павлов		3
		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"	
		Мастерская N5	
Н.контр.	Ершова	Канализационный колодец ДК-10-П Строительный чертёж Пример решения	

3 - 3



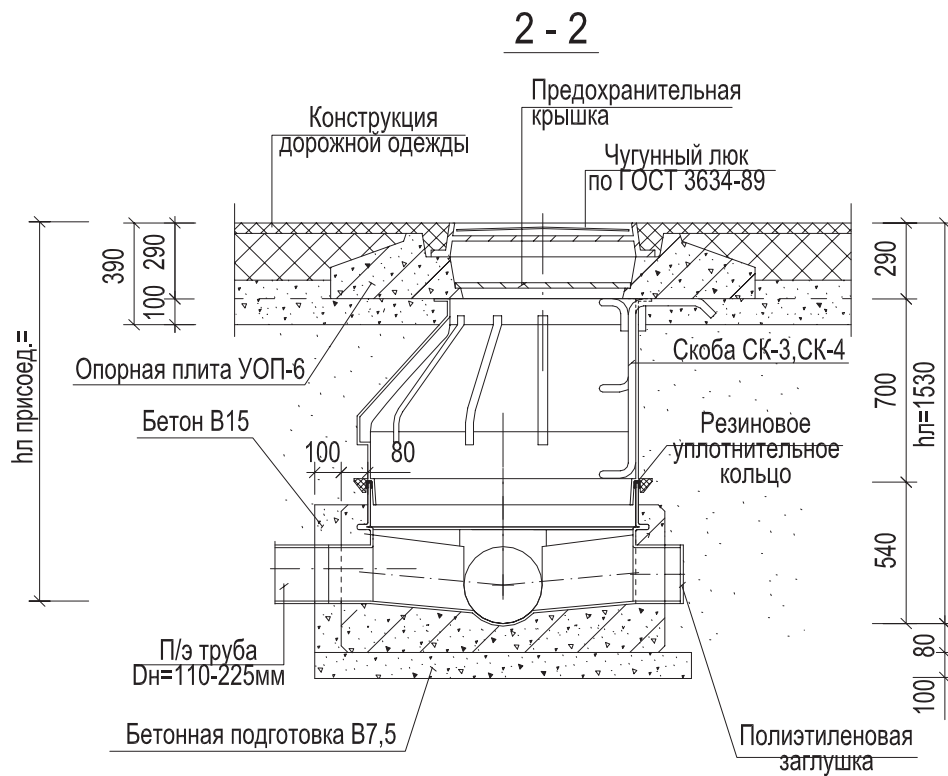
Б - Б



ПС-344К - 04

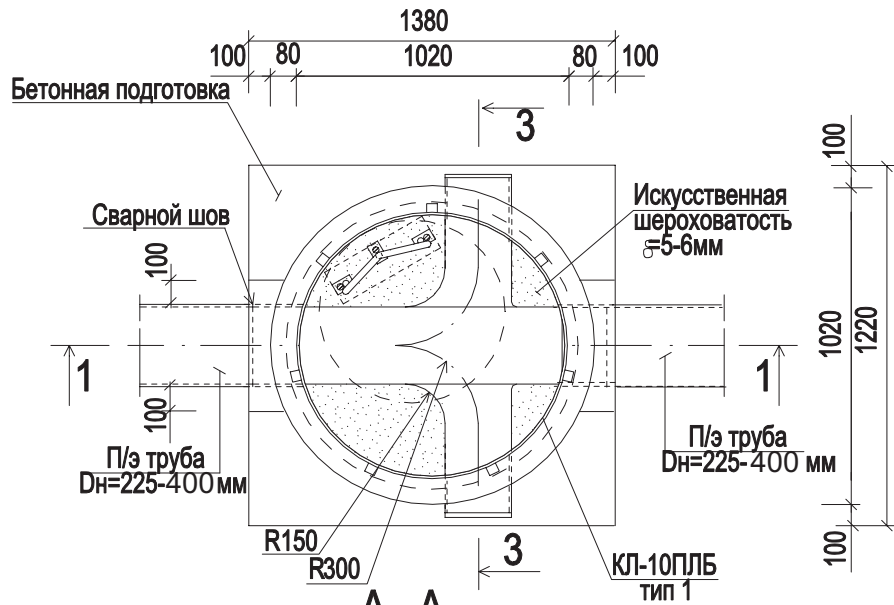
Лист

2

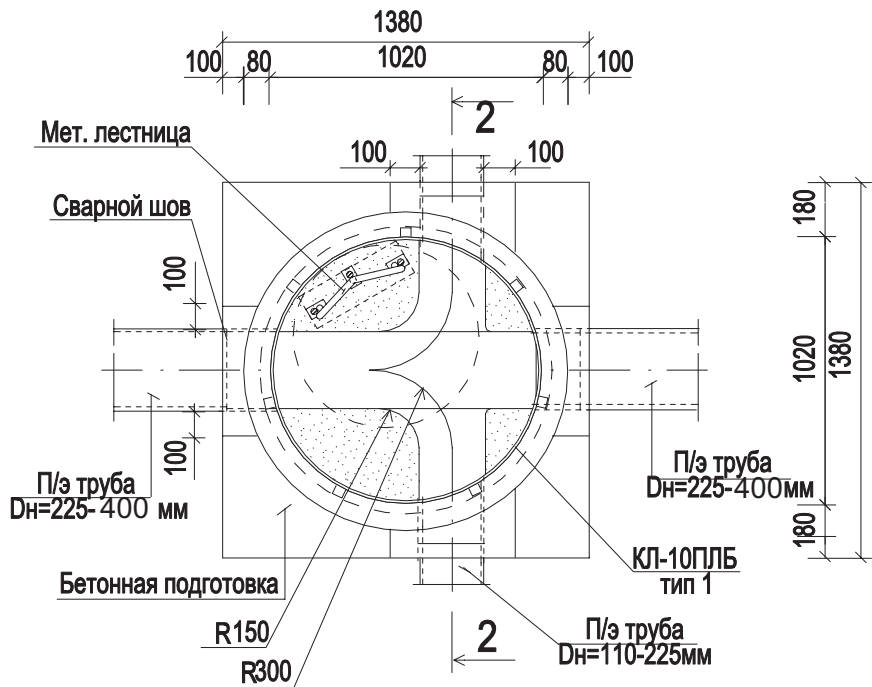


1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Подвесные скобы СК-3; СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
3. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{som} > 0.95$.
4. Пример решения установки чугунного люка дан в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист ПС-344К - 15

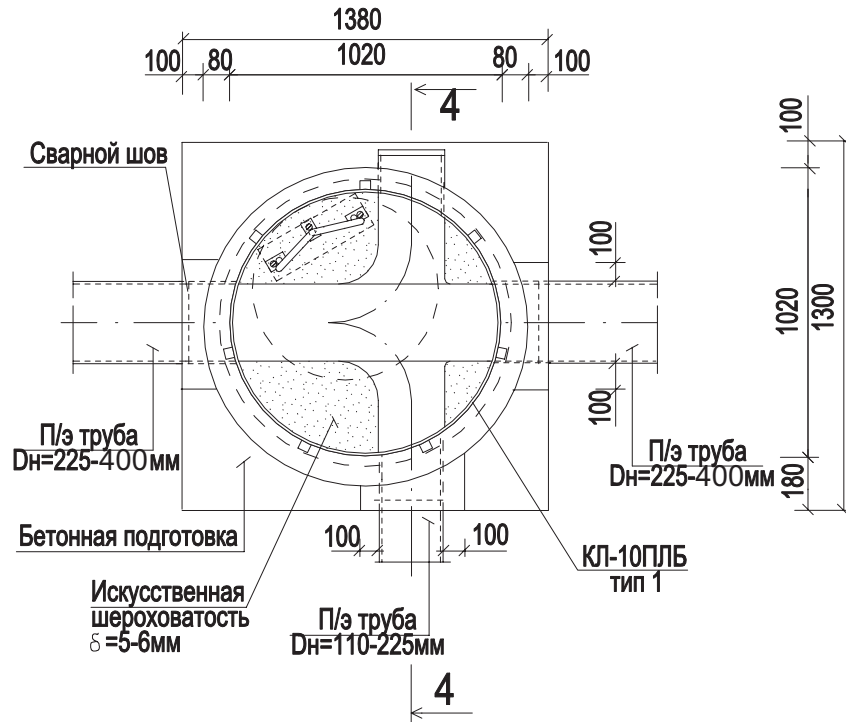
A - A
линейный колодец



A - A
с двумя присоединениями



A - A
с одним присоединением



1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
3. Подвесные скобы СК-3; СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
4. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{сом} > 0.95$.
5. Пример решения дан для установки в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист

ПС-344К - 05

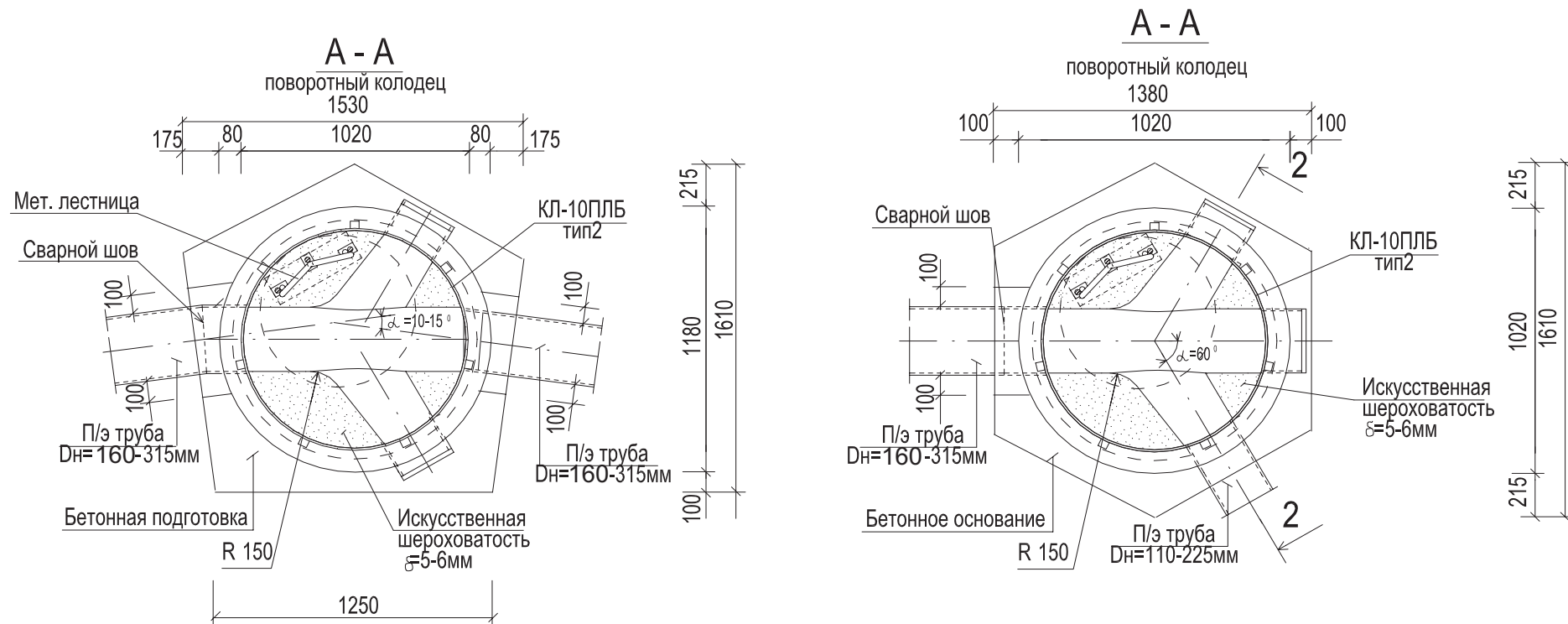
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Толмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Малютина
Н.контр.	Ершова

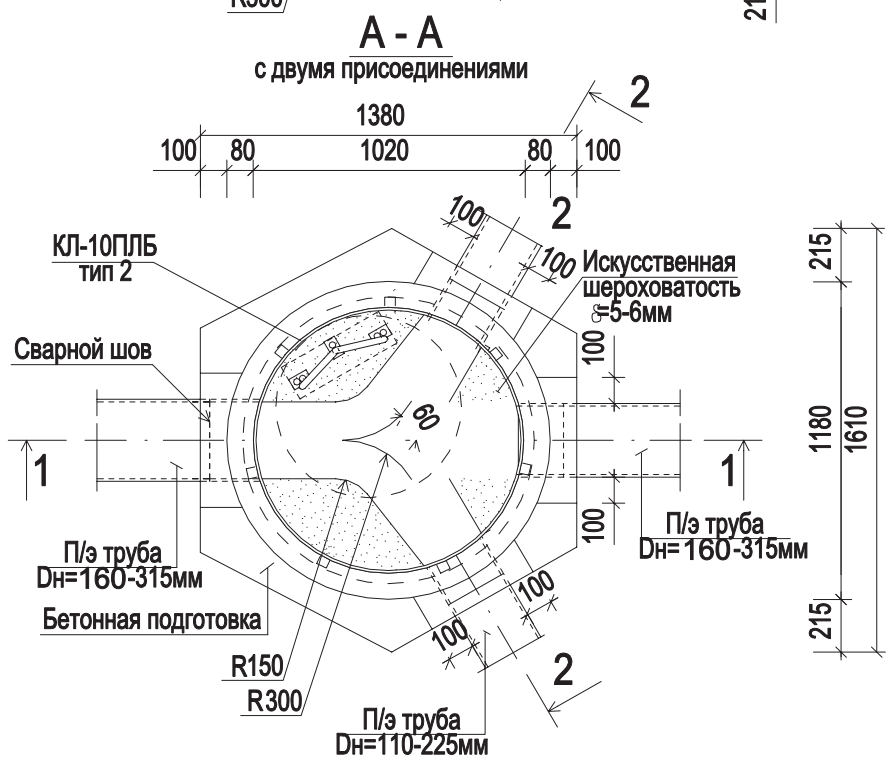
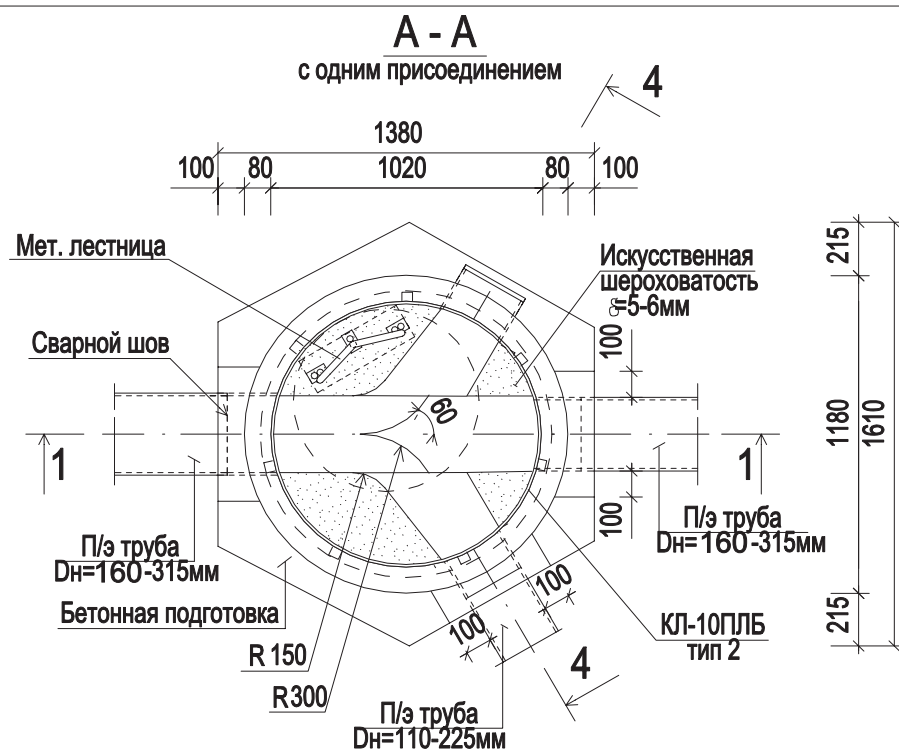
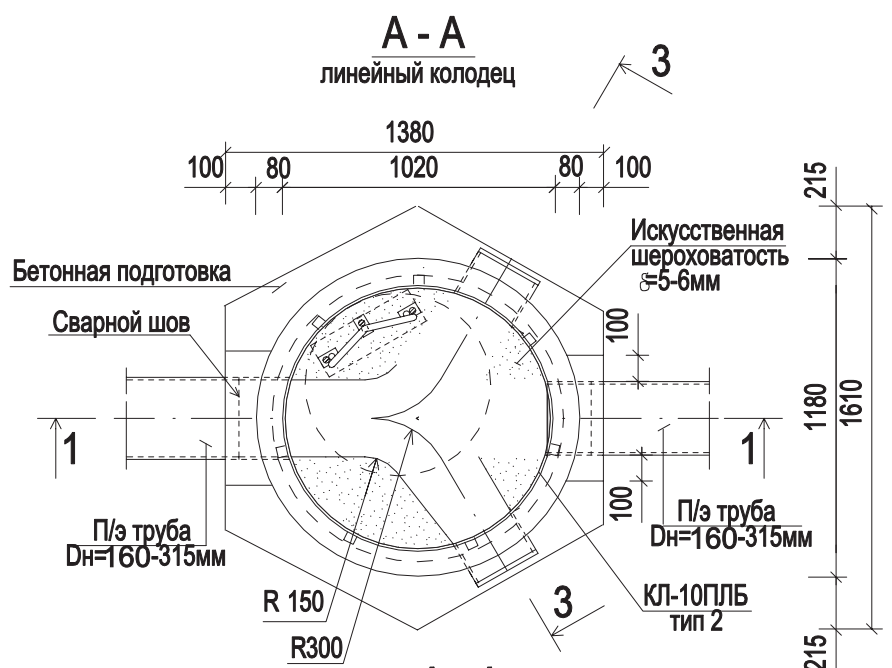
Канализационный колодец
КЛ-10-П тип 1, тип 2
Строительный чертёж
Примеры решений

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	8

ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"
Мастерская N5



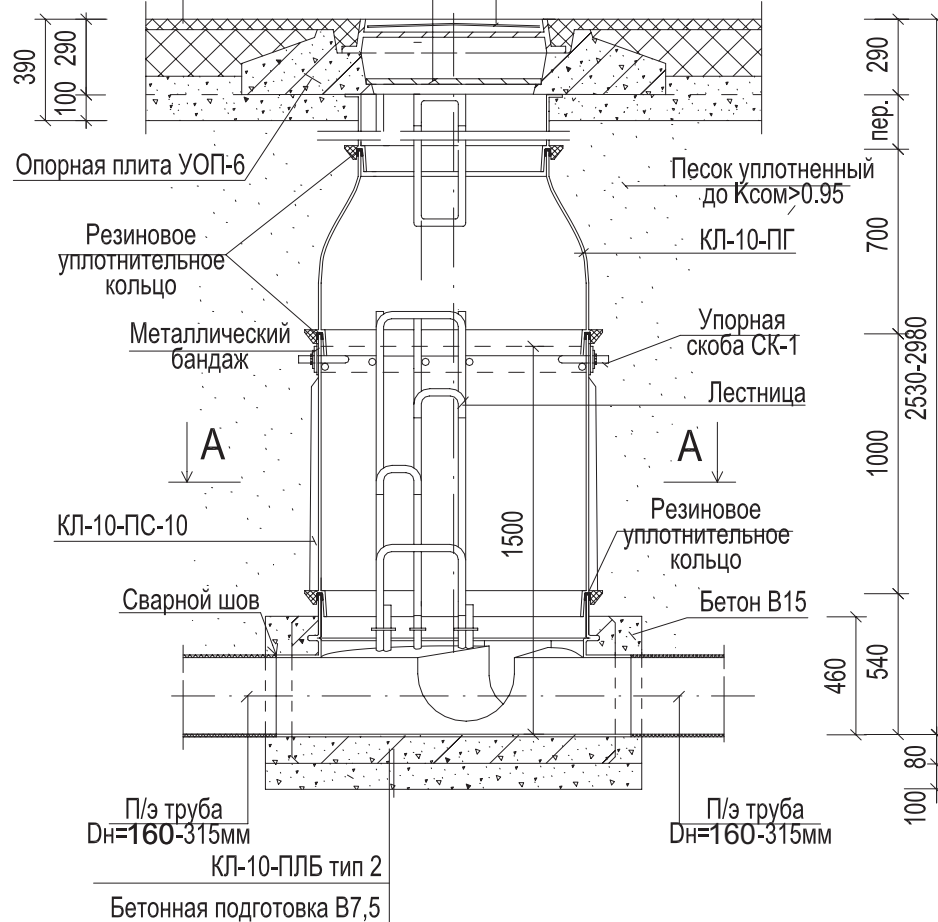
1. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
2. Подвесные скобы в верхней части колодца крепить через пропилы в сырой бетон.



1. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
2. Подвесные скобы в верхней части колодца крепить через пропилы в сырой бетон.

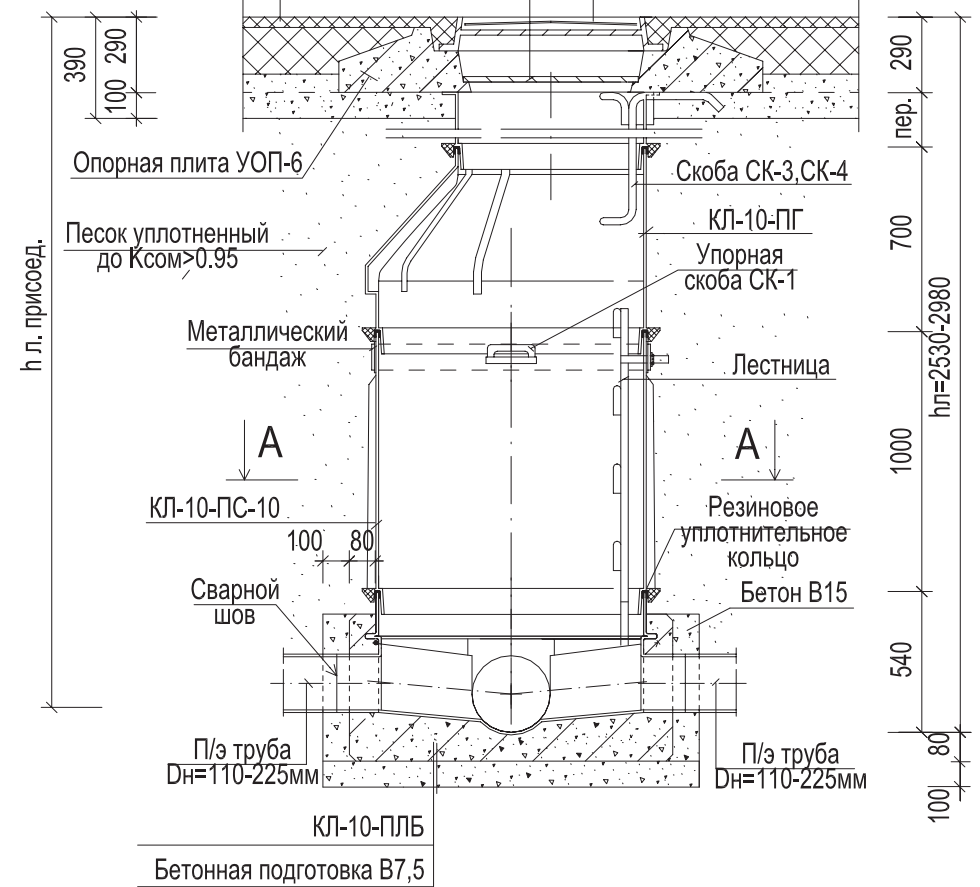
1 - 1

с двумя присоединениями

Предохранительная
крышкаКонструкция
дорожной одеждыЧугунный люк
по ГОСТ 3634-89

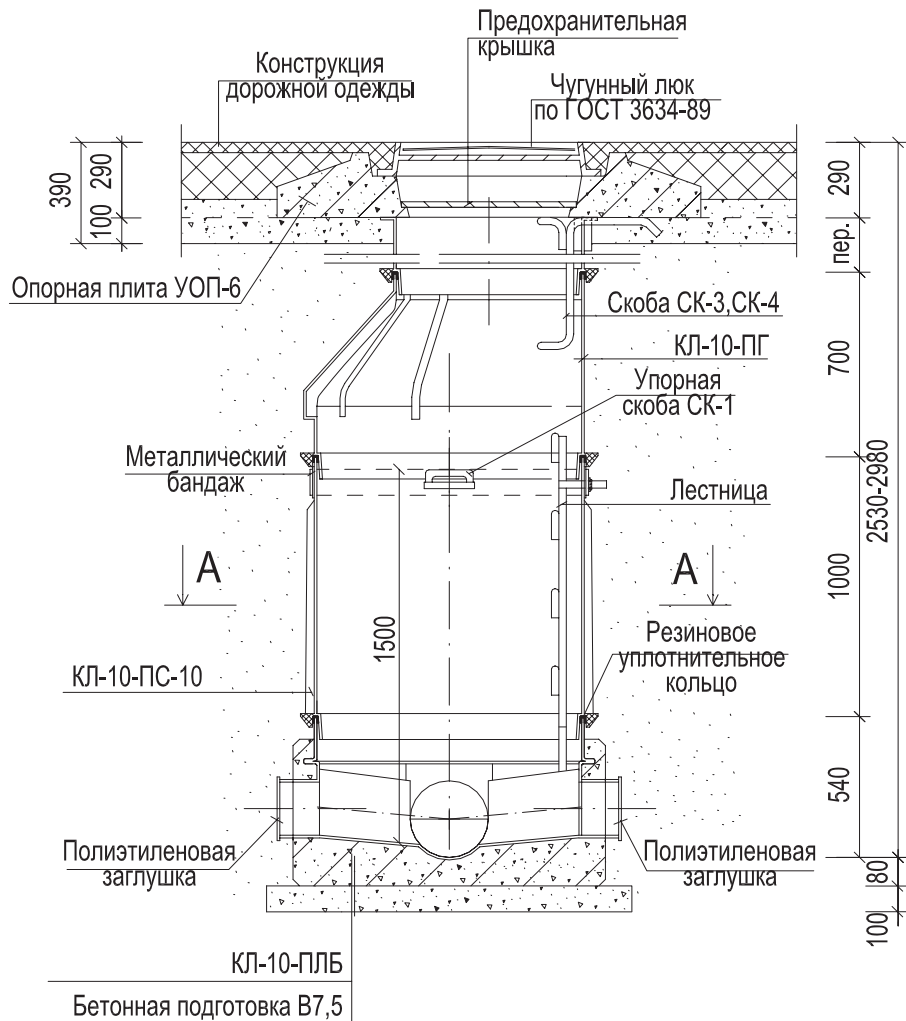
2 - 2

с двумя присоединениями

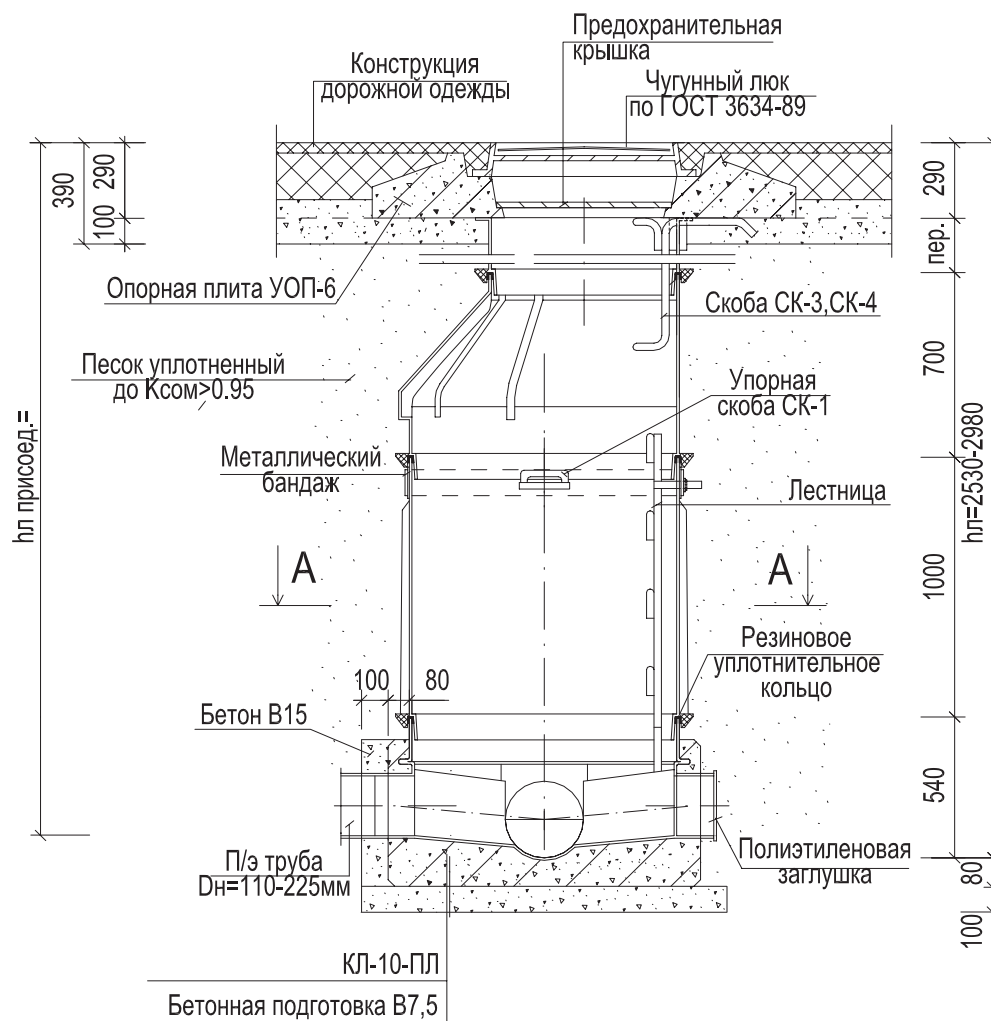
Предохранительная
крышкаКонструкция
дорожной одеждыЧугунный люк
по ГОСТ 3634-89

ПС-344К - 04

3 - 3
линейный колодец



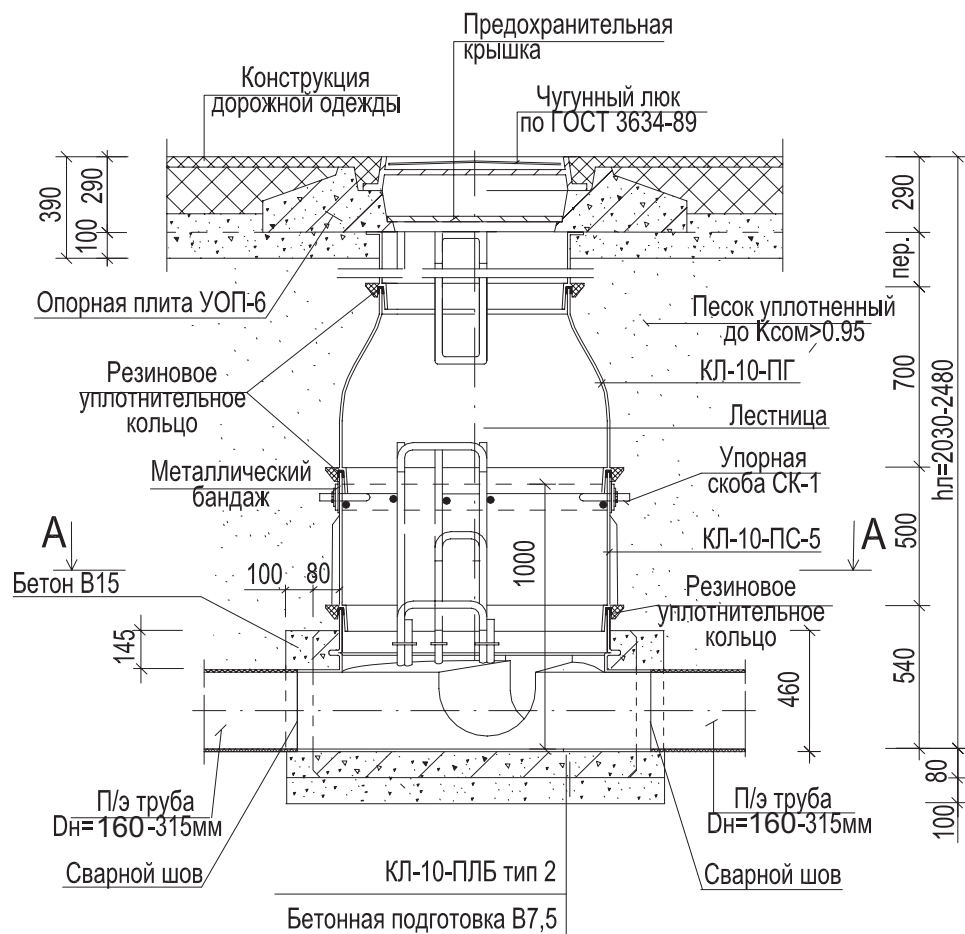
4 - 4
с одним присоединением поворотный



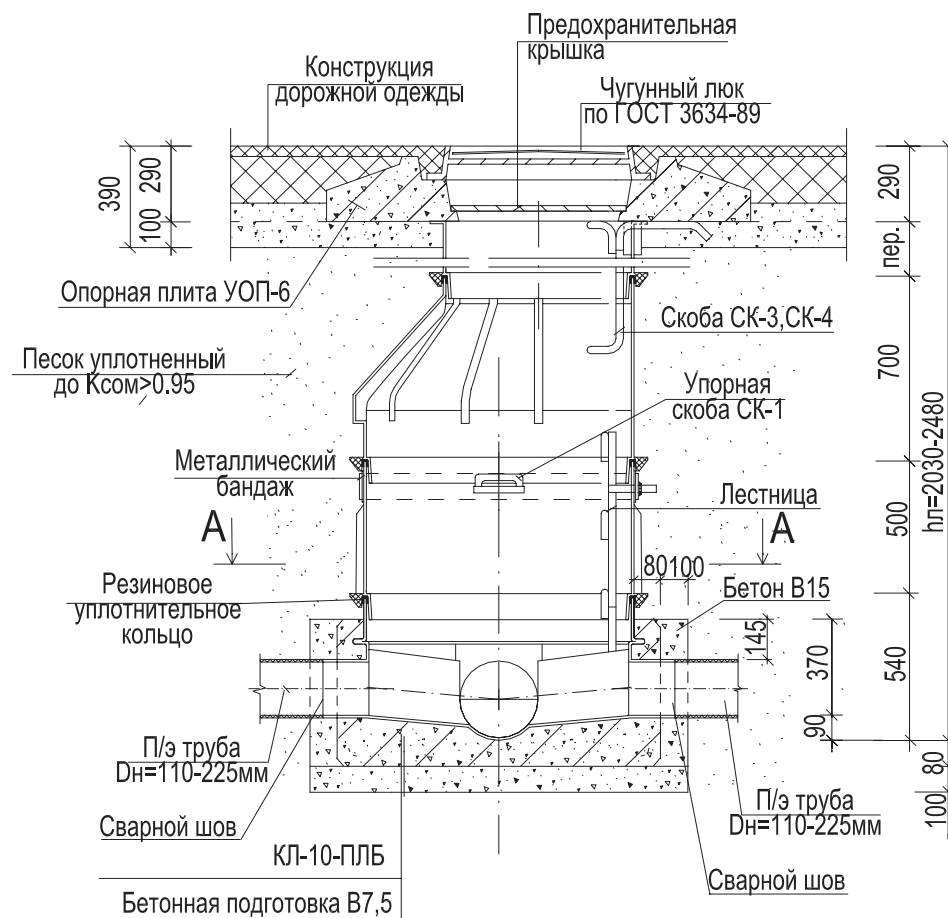
Примечание

1. Засыпку колодца песком производить слоями по 20см с уплотнением до $K_{com} > 0,95$

1 - 1
с двумя присоединениями

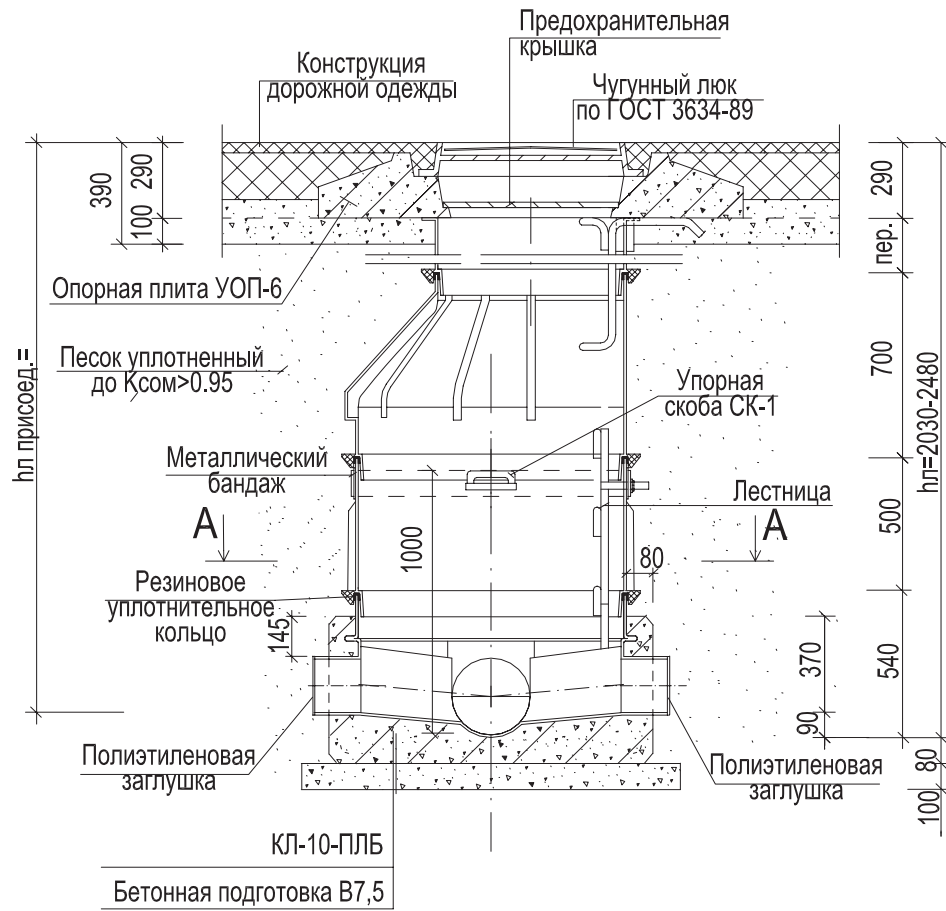


2 - 2
с двумя присоединениями

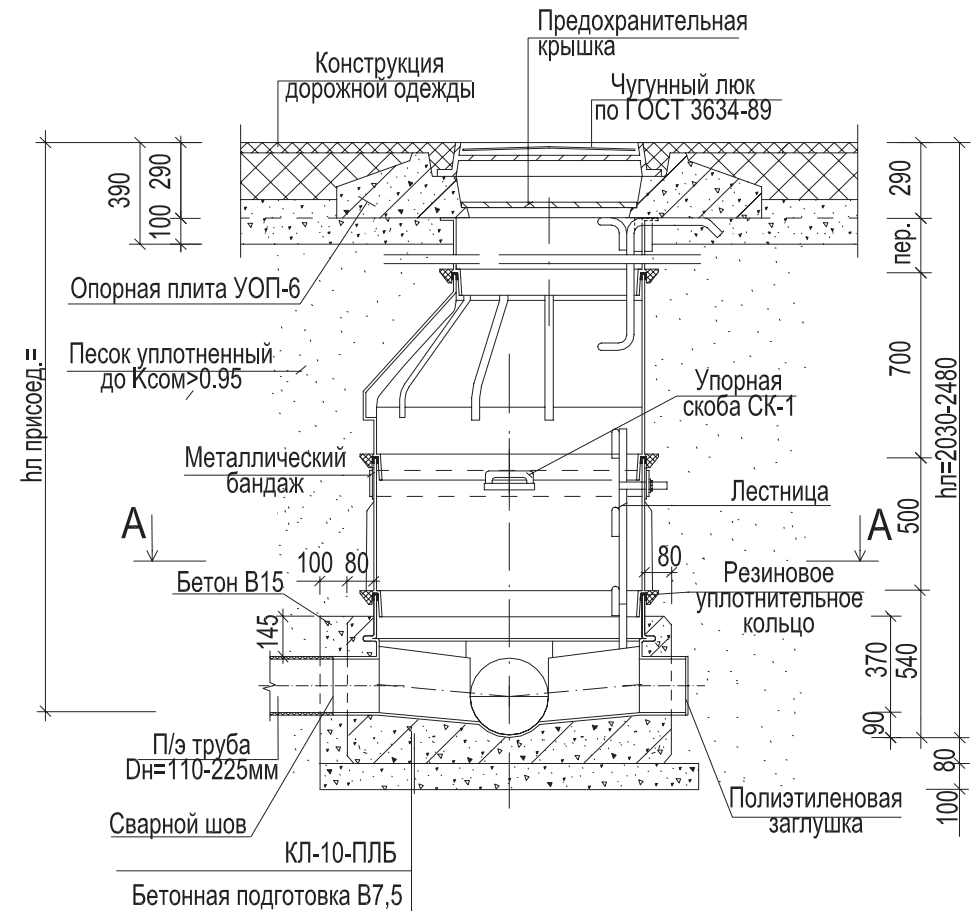


ПС-344К - 05

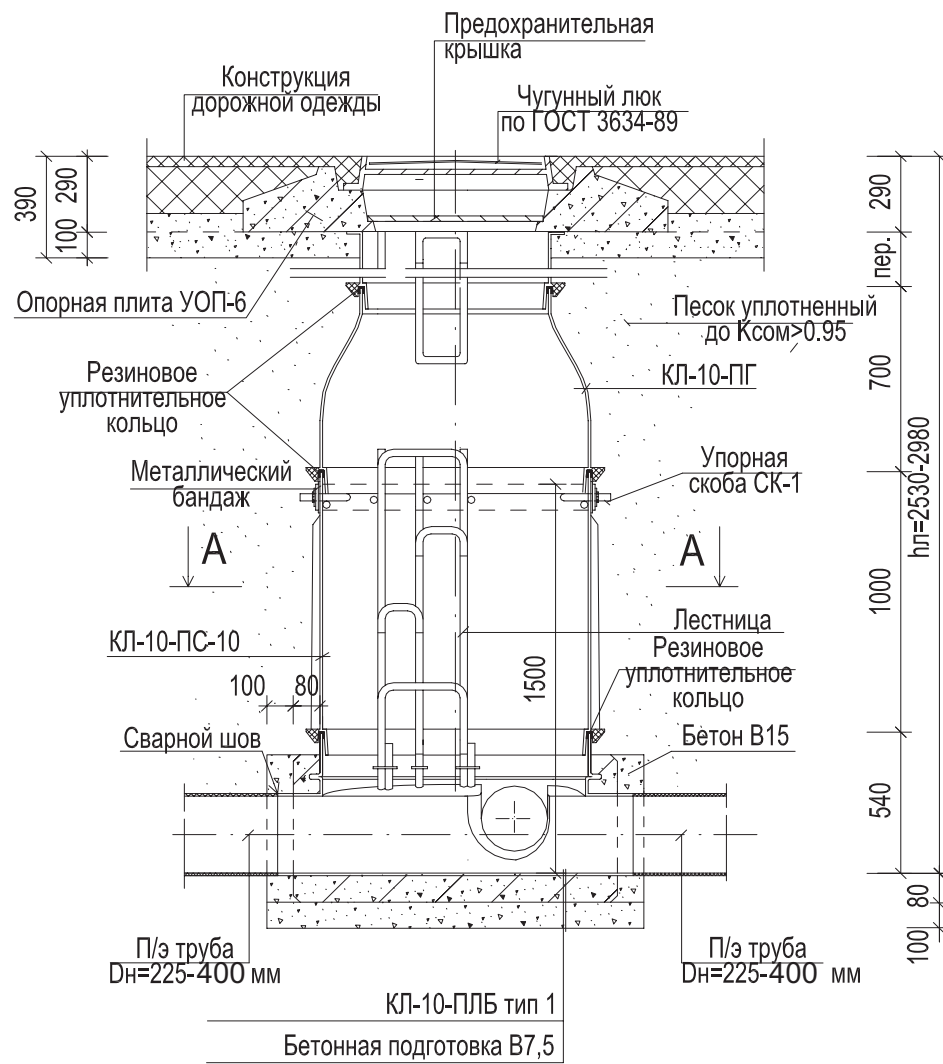
3 - 3
линейный колодец



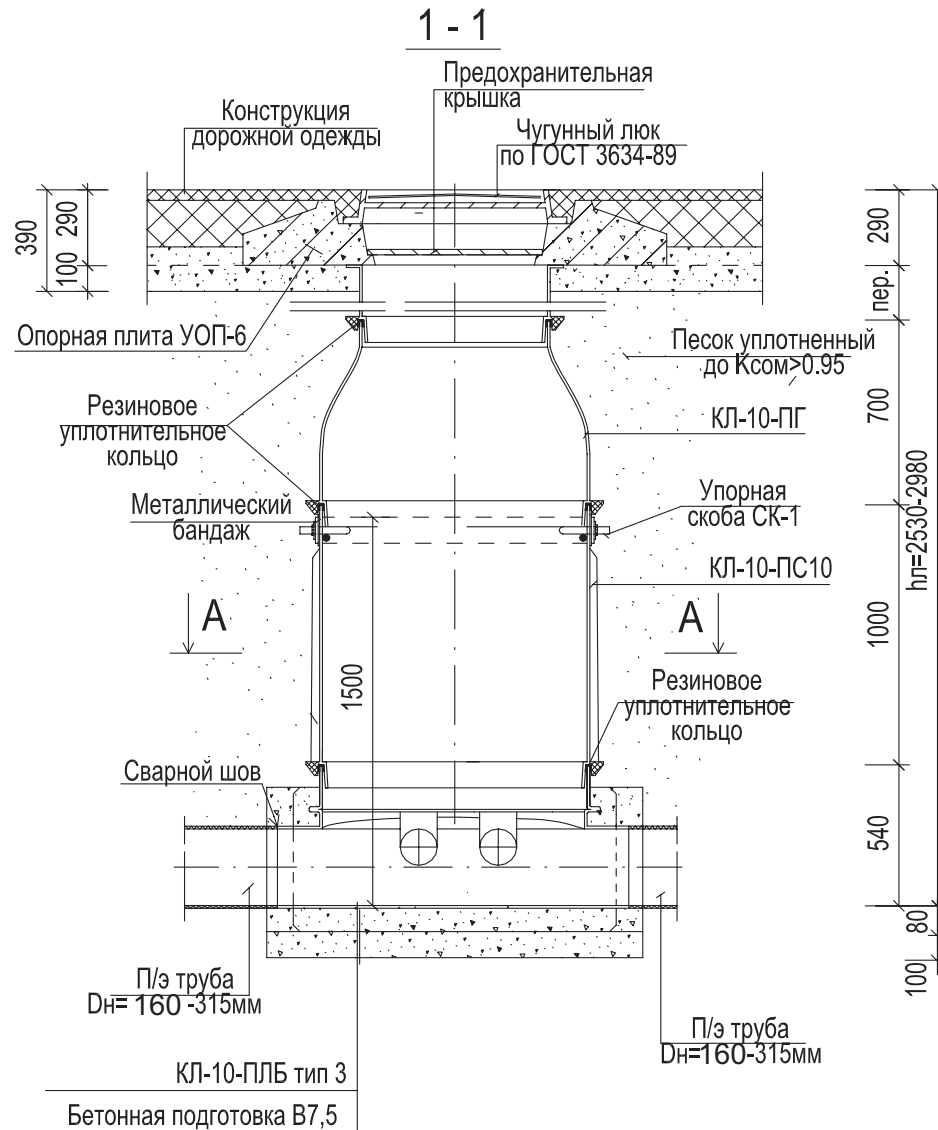
4 - 4
с одним присоединением



1 - 1

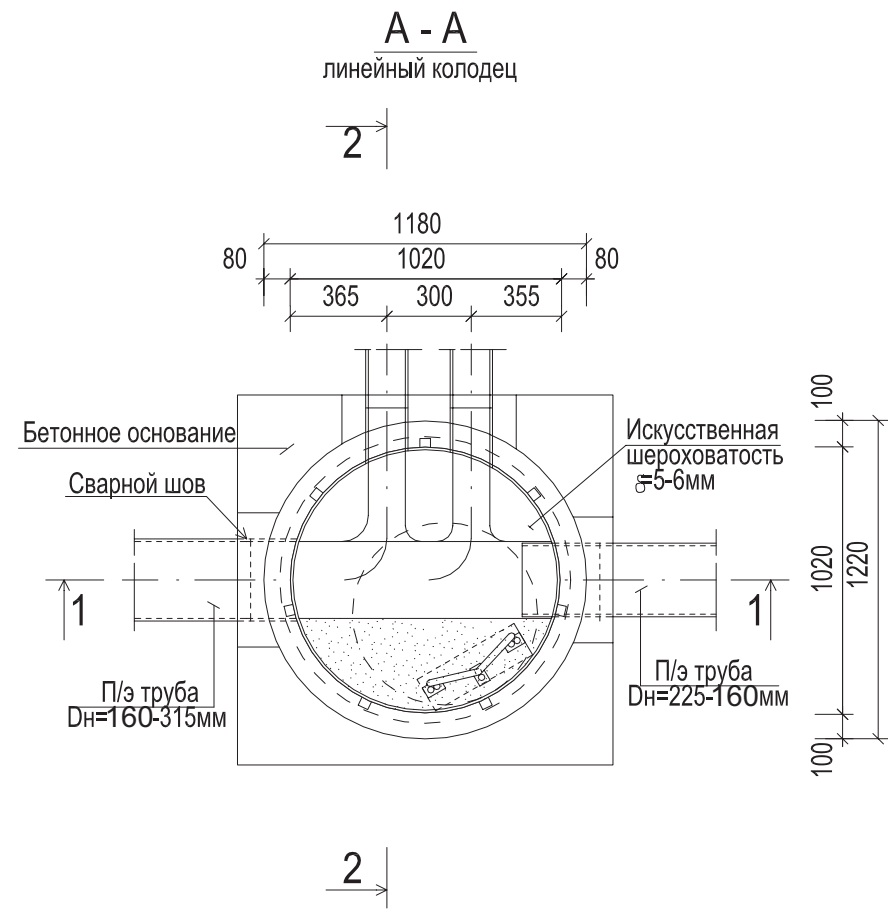
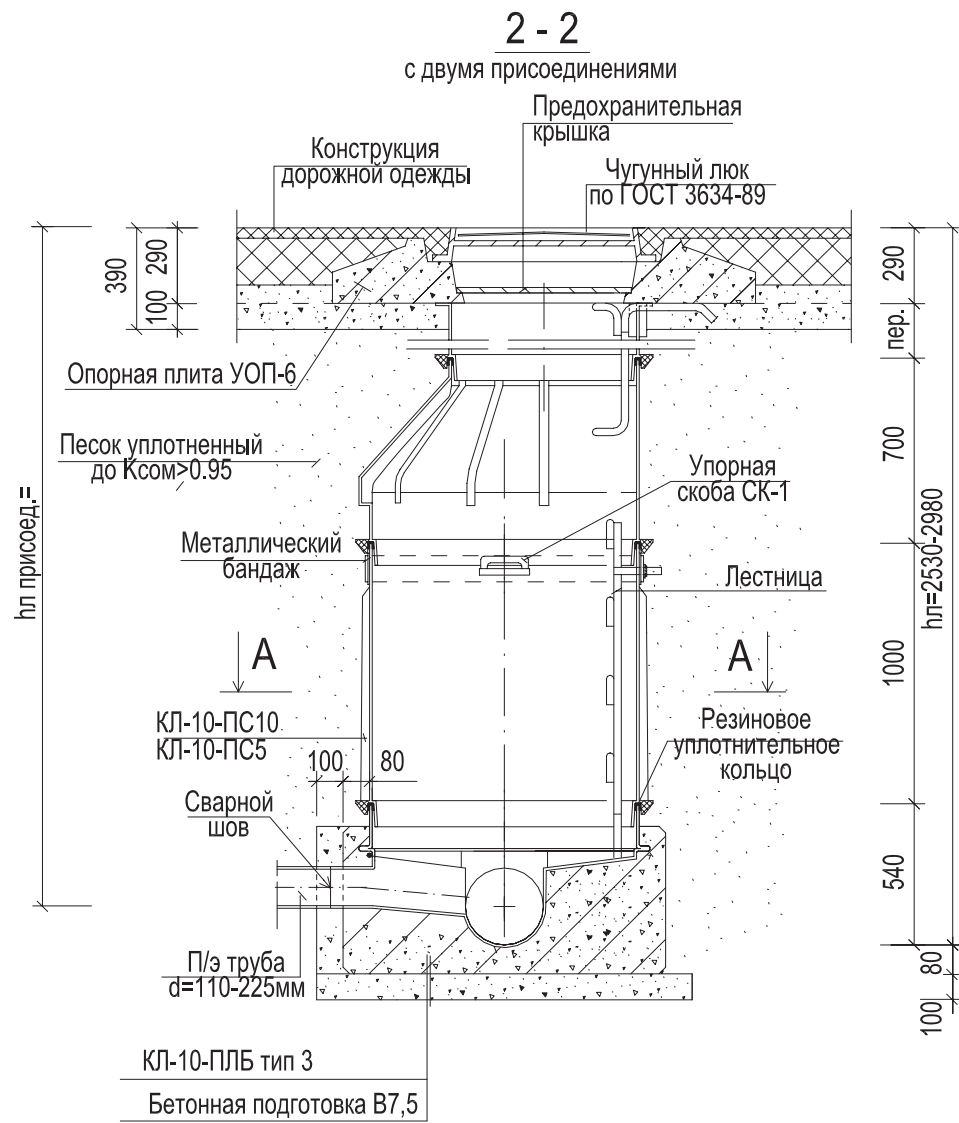


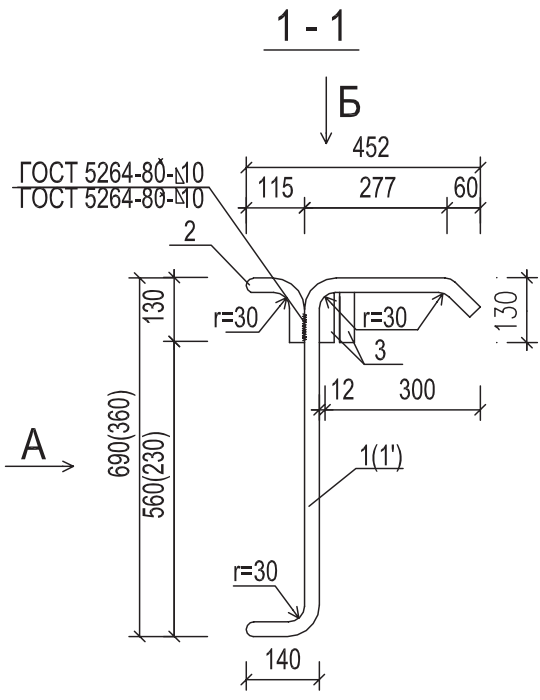
1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Металлическая лестница поставляется комплектно с лотковой частью колодца.
3. Подвесные скобы СК-3; СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
4. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{сом} > 0.95$.
5. Пример решения дан для установки в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист ПС-344К - 15



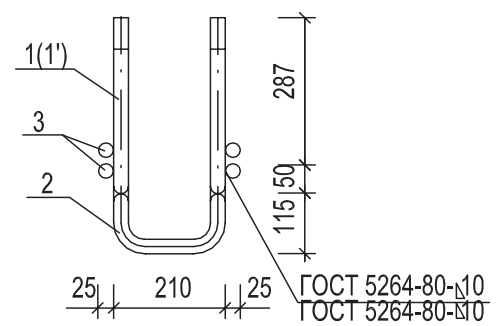
1. Область применения колодцев см.л. ПС-344к - 02;
2. Подвесные скобы СК-3; СК-4 устанавливать через пропилы в сырой бетон.
3. Засыпка колодца должна выполняться песком слоями по 20-30 мм с уплотнением до $K_{сом} > 0.95$.
4. Пример решения дан для установки в проезжей части.
Пример решения установки чугунного люка в зеленой зоне см. лист

ПС-344К - 06					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
		Канализационный колодец КЛ-10-П тип 3	Стадия	Лист	Листов
		Строительный чертеж	Р.Д.	1	2
		Пример решения	ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Нач.Маст.	Толмачев				
Гл.инж.пр	Щелокова				
Исполнит.	Малютин				
Н.контр.	Ершова				

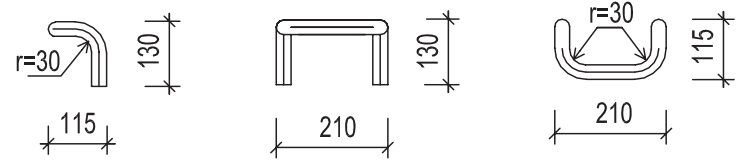




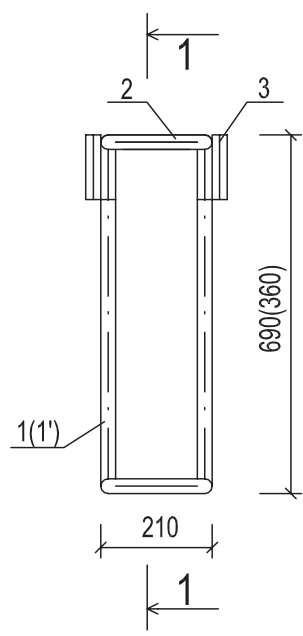
Вид Б



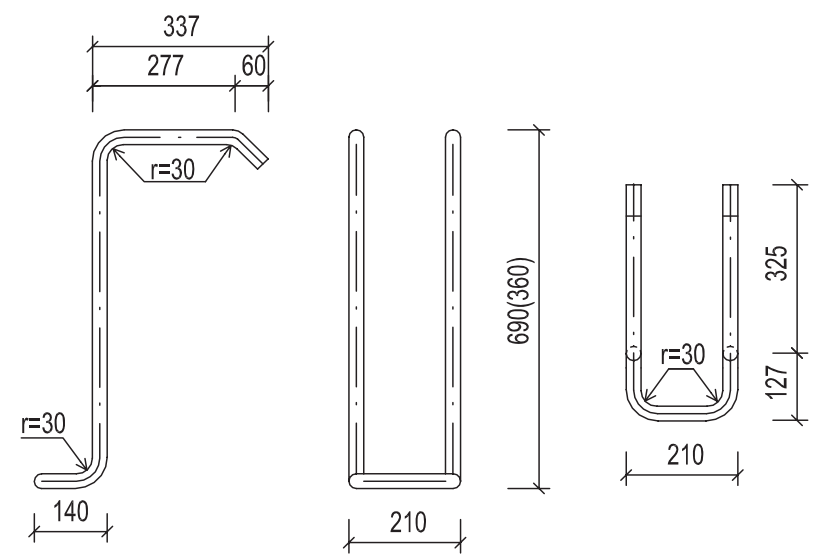
поз. 2



Вид А



поз. 1(1')



1. Скобу оцинковать в собранном виде в заводских условиях

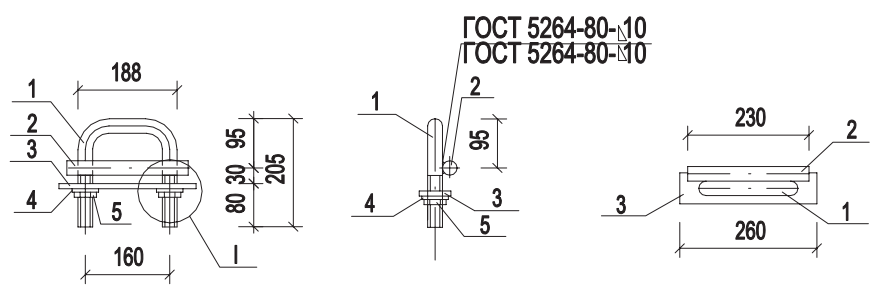
Спецификация металла на скобу

Марка	NN поз.	Наименование	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
СК-1	1	Арм № 25 А-I	2590	1	9,97	9,97	14,67 (12,13)
	1'	Арм № 25 А-I	1930	1	7,43	7,43	
	2	Арм № 25 А-I	700	1	2,70	2,70	
	3	Арм № 25 А-I	130	4	0,50	2,00	

ПС-344К - 07

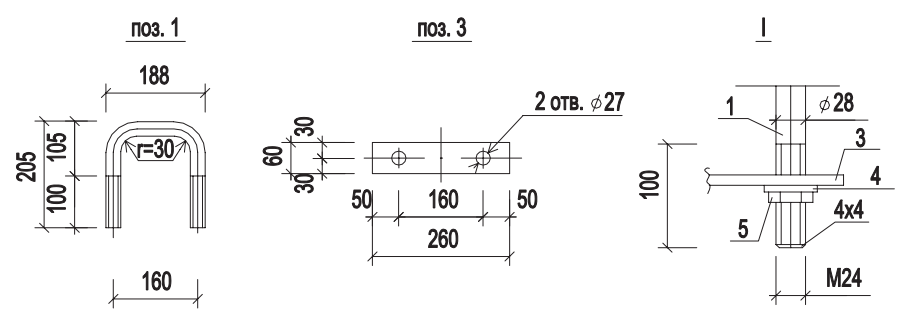
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Голмачев	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова	Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов			
Скоба металлическая подвесная СК-3(СК-4)		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова			



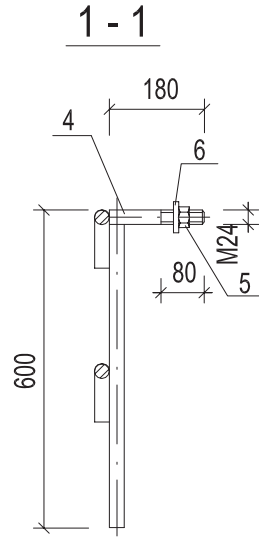
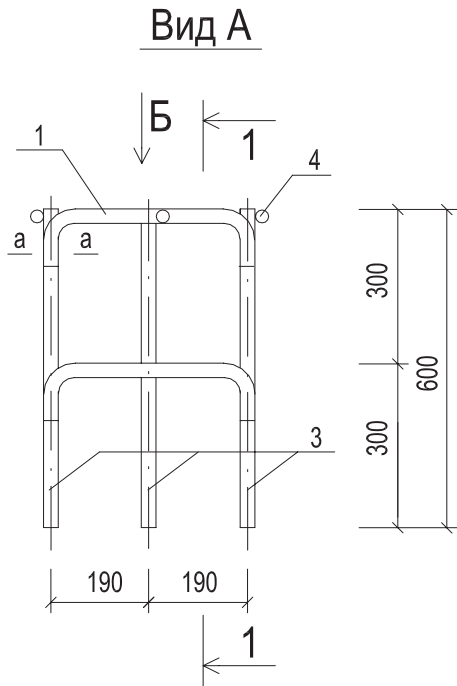
Спецификация металла на скобу

Марка	NN поз.	Наименование	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
СК-1	1	Арм: 28 А-I	600	1	3,0	3,0	5,17
	2	Арм: 28 А-I	230	1	1,11	1,11	
	3	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76	260	1	0,74	0,74	
	4	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	2	0,05	0,1	
	5	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	2	0,11	0,22	



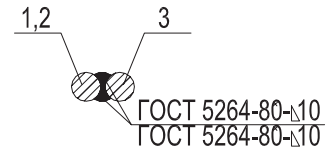
1. Скобы и детали крепления оцинковать.

ПС-344К - 08					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Голмачев	Скоба металлическая упорная СК-1	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова		Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов				
Н.контр.	Ершова		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская №5		

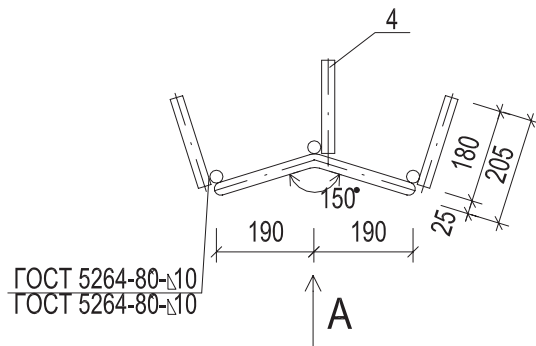


Спецификация металла на лестницу							
Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
Лестница Л-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	14,26
	2	∅ 25 А-I	430	-	-	-	
	3	∅ 25 А-I	600	3	2,31	6,93	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	

а - а



Вид Б

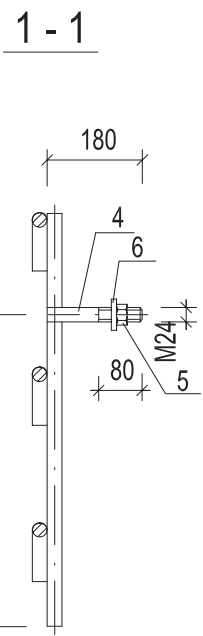
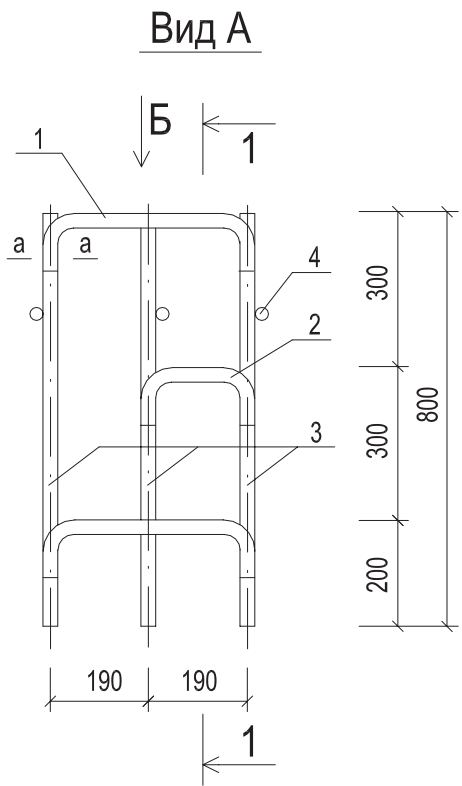


1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;

ПС-344К - 09

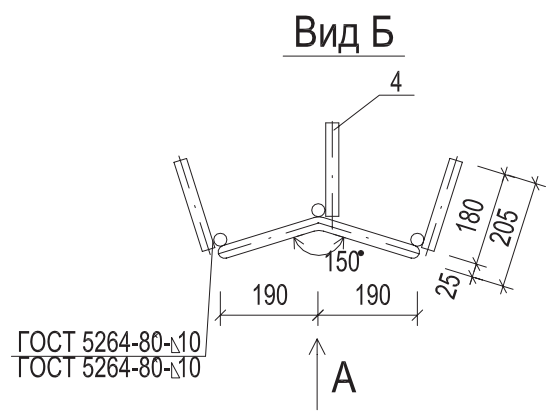
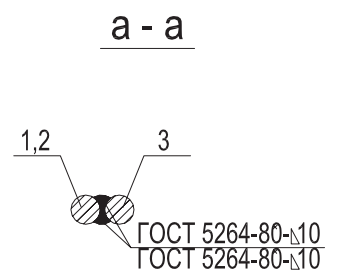
Конструкции канализационных колодцев из Полиэтилена

Нач.Маст.	Толмачев	Лестница металлическая Л-0,6	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова		Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов				
Н.контр.	Ершова		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



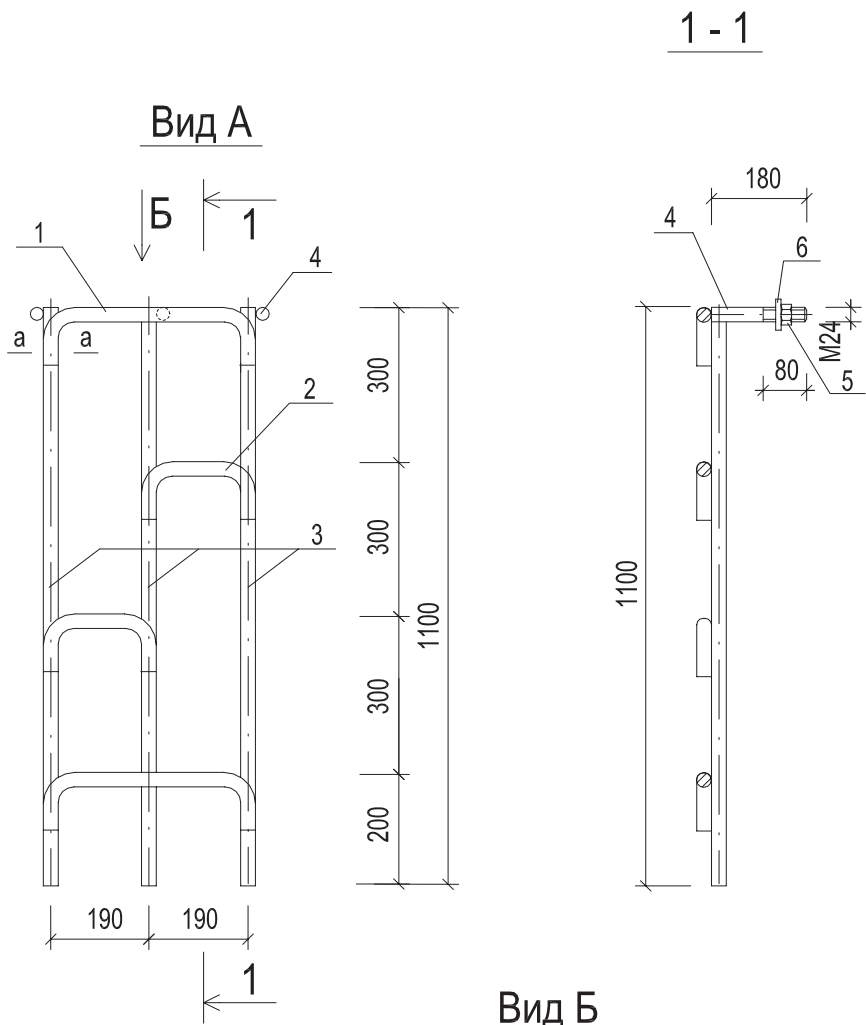
Спецификация металла на лестницу

Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
Лестница Л-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	18,23
	2	∅ 25 А-I	430	1	1,66	1,66	
	3	∅ 25 А-I	800	3	3,08	9,24	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	



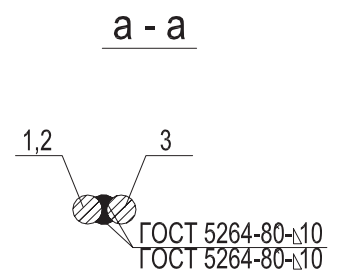
1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;

ПС-344К - 10					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Толмачев	Лестница металлическая Л-0,8	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова		Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова				

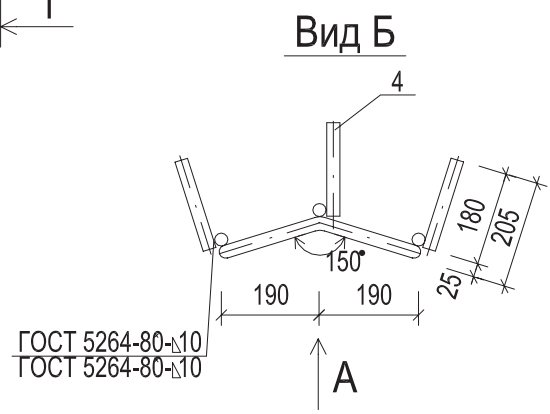


Спецификация металла на лестницу

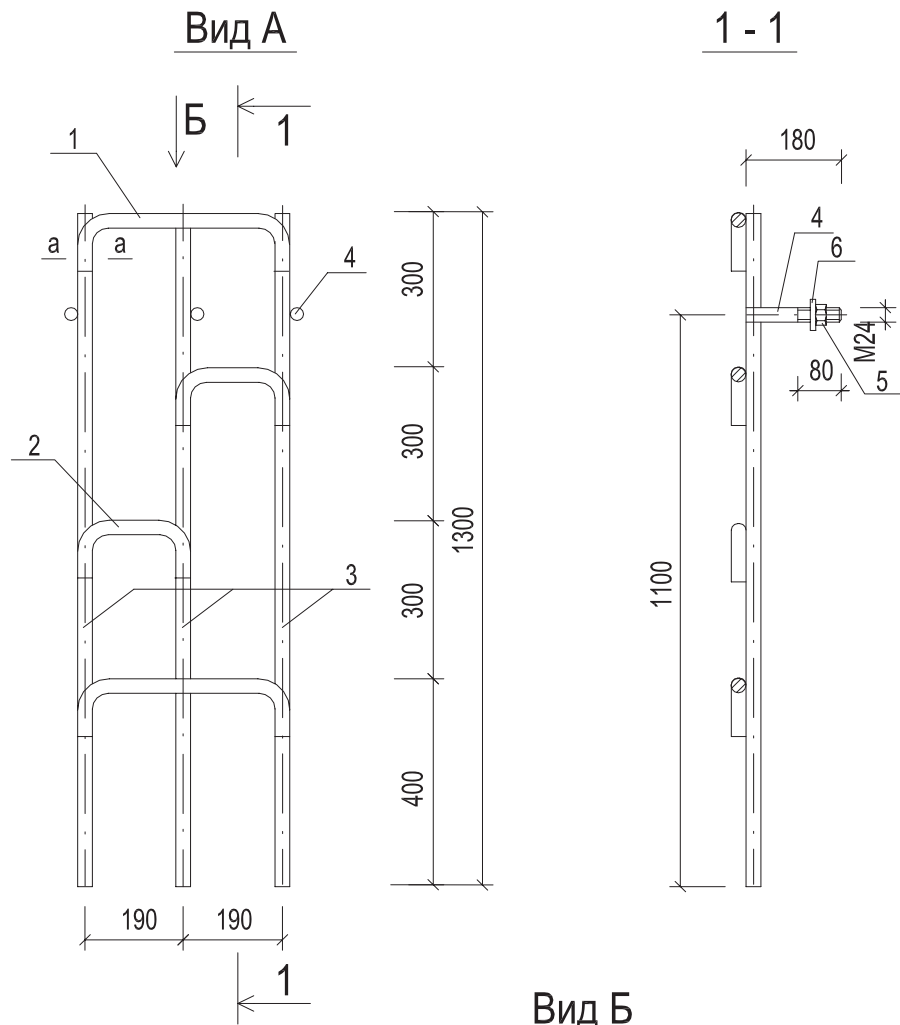
Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		Марки
					Одной позиции	Всех	
Лестница Л-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	23,39
	2	∅ 25 А-I	430	2	1,66	3,32	
	3	∅ 25 А-I	1100	3	4,24	12,72	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	



1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;

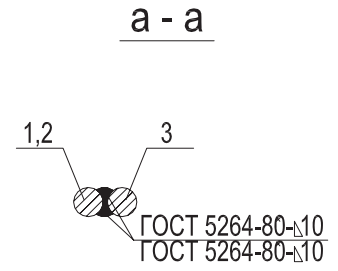


ПС-344К - 11					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Толмачев	Стадия	Р.Д.	Лист	1
Гл.инж.пр	Щелокова	Лист	1	Листов	1
Исполнит.	Павлов	Лестница металлическая Л-1,1			
Н.контр.	Ершова	ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5			

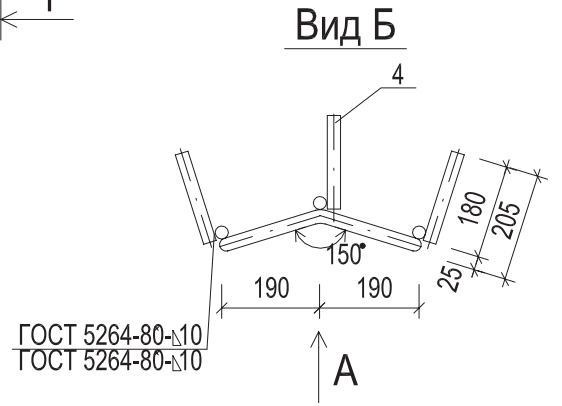


Спецификация металла на лестницу

Марка	NN поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		Марки
					Одной позиции	Всех	
Лестница П-18-2,8	1	∅ 25 А-I	620	2	2,39	4,78	25,68
	2	∅ 25 А-I	430	2	1,66	3,32	
	3	∅ 25 А-I	1300	3	5,01	15,03	
	4	∅ 25 А-I	180	3	0,69	2,07	
	5	Шайба 2465ГО29 ГОСТ6402-70	-	3	0,05	0,15	
	6	Гайка М24 ГОСТ 3915-70	-	3	0,11	0,33	

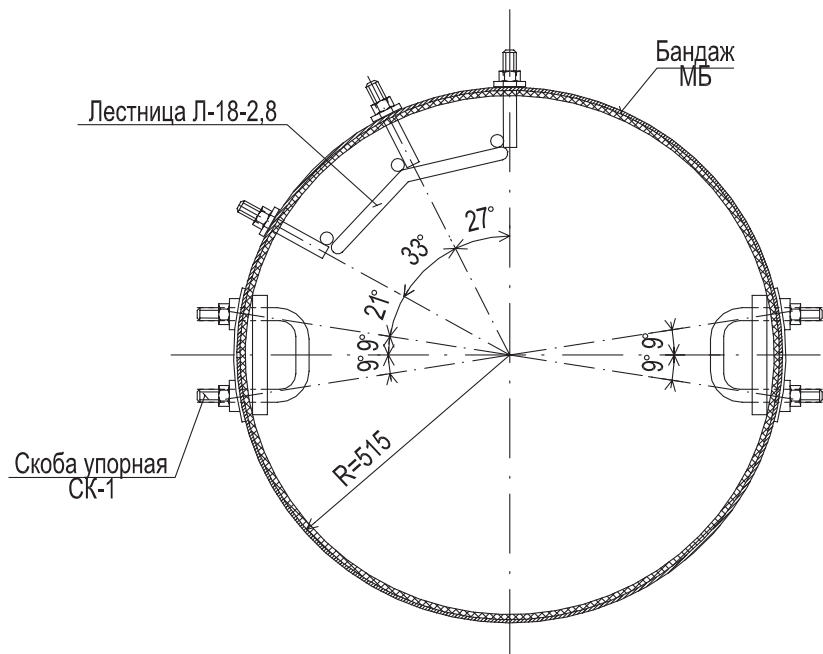


1. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75;
2. Лестницу оцинковать в собранном виде;



ПС-344К - 12					
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена					
Нач.Маст.	Толмачев	Лестница металлическая Л-1,3	Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова		Р.Д.	1	1
Исполнит.	Павлов		ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова				

Узлы крепления упорных скоб и металлической лестницы



1. Отверстия под крепления в колодце высверливаются $\varnothing 27$;
2. Конструкцию упорной скобы СК-1 см. лист ПС-344к - 09;
3. Конструкцию лестницы Л-18-2,8 см. лист ПС-344к - 11;
4. Конструкцию металлического бандажа МБ см. лист ПС-344к - 13;
5. Конструкцию металлической полки МП см. лист ПС-344к - 14.

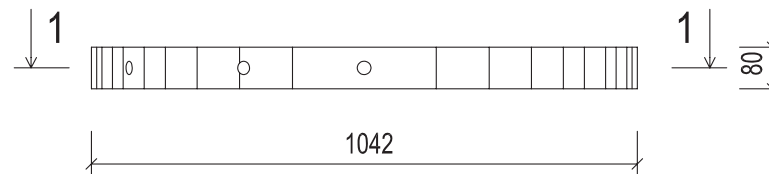
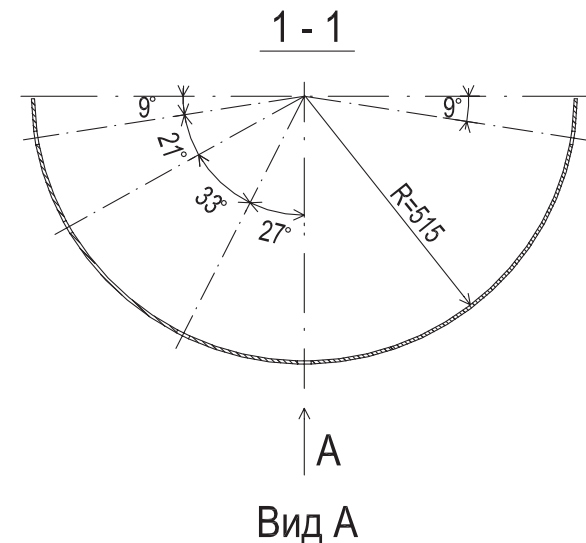
ПС-344К - 13

Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Толмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Павлов
Н.контр.	Ершова

Узлы крепления упорных скоб,
металлических лестниц и полок

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



Спецификация металла на бандаж

Марка	NN поз.	Наименование	Длина позиции, мм	Кол-во	Вес в кг.		
					Одной позиции	Всех	Марки
Бандаж	1	- 6x80 ГОСТ 103-76 ^х СТ СЭВ 3900-82	1610	2	6,07	12,14	12,14

1. Металлический бандаж оцинковать

ПС-344К - 14

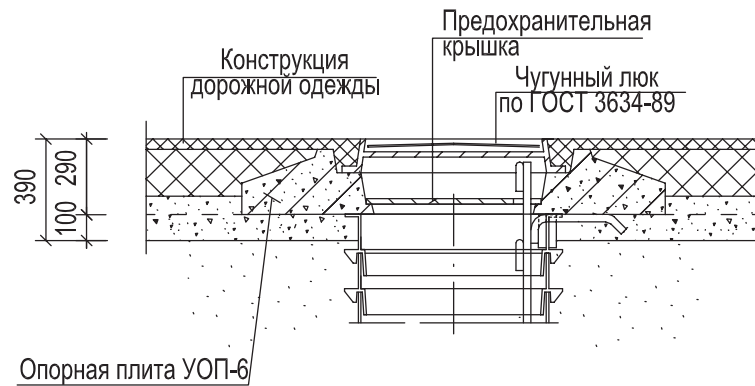
Конструкции канализационных
колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Толмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Павлов
Н.контр.	Ершова

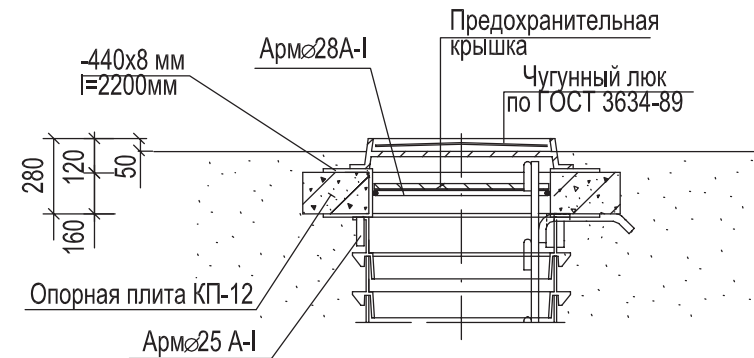
Металлический бандаж
МБ

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		

В проезде



В зеленой зоне



Объем работ и материалов на установку второй крышки в плите КП-12

NN п.п.	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	- 440x8 мм I=2200 мм	кг	60,9	ГОСТ 19903 74
2	Арм28 А-I I=2200 мм	кг	10,6	ГОСТ 5781-82
3	Арм25 А-I I=100мм	ШТ кг	5 2,0	ГОСТ 5781-82

1. Опорная плита под люк устанавливается на фланец кольца горловины.
2. Для монтажа нижних колец горловины фланец спиливается.
3. Для регулирования высоты колодца спиливается верхняя часть колец горловины на высоту не более 5 см.

ПС-344К - 15

Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена

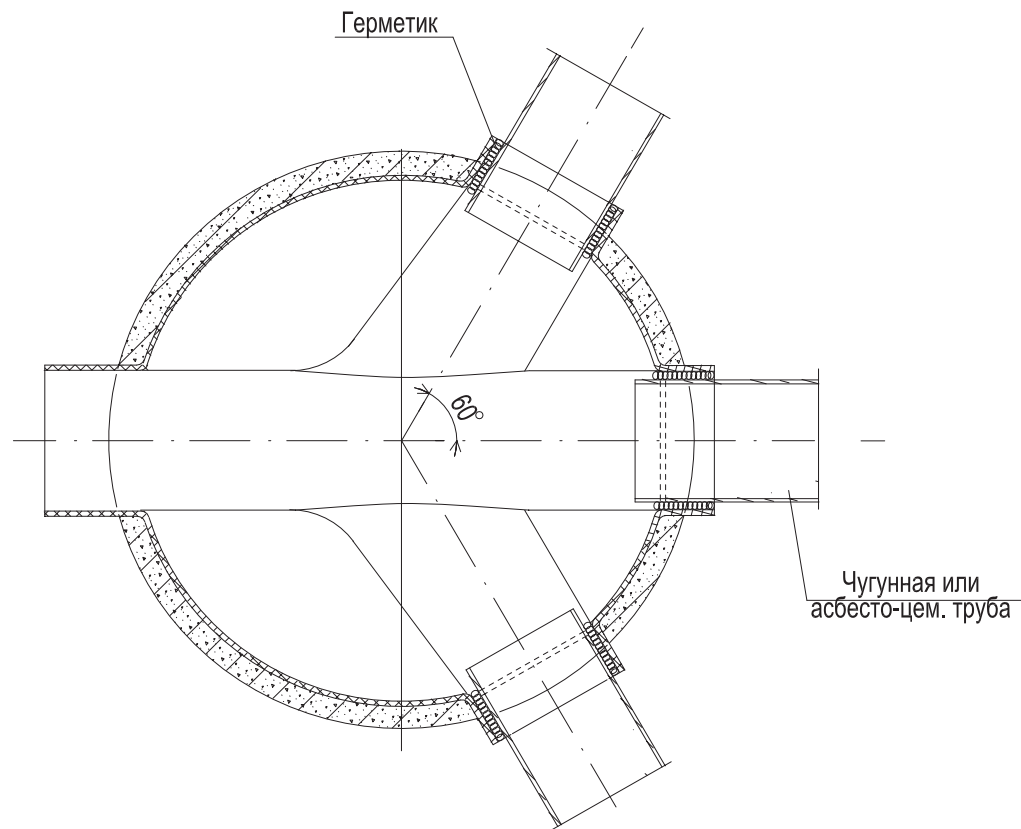
Нач.Маст.	Толмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Малютин
Н.контр.	Ершова

Конструкция горловины устанавливаемой в проезде и зеленой зоне.

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	1	1

ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ"
Мастерская N5

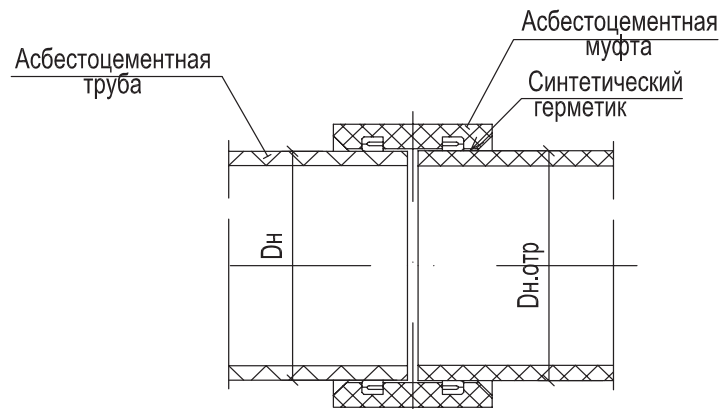
Пример решения присоединения к колодцу асбесто-цем. и чугунных труб



Заделку в колодец асбестоцементных и чугунных труб
выполнять при помощи герметиков или битуминизированной
пряди с последующей заделкой бетоном

ПС-344К - 16						
Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена						
Нач.Маст.	Толмачев			Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Щелокова			Р.Д.	1	1
Исполнит.	Малютина					
				ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		
Н.контр.	Ершова					

Примеры решений присоединения
трубопроводов к колодцам



Асбестоцементные трубы ВТ-6	ПНД трубы
Dн	Dн.отр
146	160
196	225
289	315

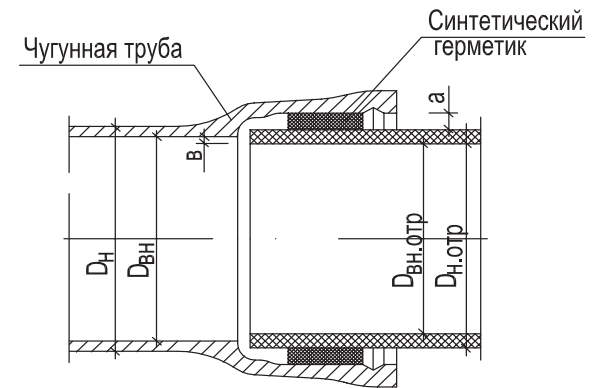
ПС-344К - 17

Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Голмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Малютин
Н.контр.	Ершова

Примеры решения соединения полиэтиленовых труб с асбестоцементными трубами

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.		
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		



Кл. ЛА		Dн.отр.	Dвн.отр.	а	в
Dн	Dвн.				
170	153,4	160,0	140,0	14,5	6,7
222	203,6	225,0	205,0	8,0	
326	304,4	315,0	295,0	15,5	4,7
Кл. А					
170	151,6	160,0	140,0	14,5	5,8
222	201,8	225,0	205,0	8,0	
326	304,4	315,0	295,0	15,5	3,6
ЧШГ					
162,6	150,0	160,0	140,0	6,8	5,0
212,8	200,0	225,0	205,0	8,0	

ПС-344К - 18

Конструкции канализационных колодцев из полиэтилена

Нач.Маст.	Голмачев
Гл.инж.пр	Щелокова
Исполнит.	Малютин
Н.контр.	Ершова

Примеры решения соединения полиэтиленовых труб с чугунными трубами

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.		
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" Мастерская N5		