

техническое задание № <input type="text"/> от <input type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input type="text"/> СТО-СА-03-002-2009 <input type="text"/> ПБ-03-605-03 <input type="text"/> ГОСТ 31385-2008		ЛИСТ 1 ИЗ 3
		<input checked="" type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ
ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 15px;" type="text"/>	
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> КУБ.М	<input type="text"/> ШТ.
1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:	<input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ	
1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ;	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ
1.4. КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 1 КЛАСС <input type="checkbox"/> 2 КЛАСС <input type="checkbox"/> 3 КЛАСС <input type="checkbox"/> 4 КЛАСС	
1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input type="text"/> ЛЕТ	
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ		
2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input style="width: 100%;" type="text"/>	
2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА	<input type="text"/>	Т / КУБ.М
2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input type="text"/>	ММ
2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input type="text"/>	ММ
2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	<input type="text"/>	КПА
2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ	<input type="text"/>	КПА
2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА	<input type="text"/>	°С
2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99	<input type="text"/>	°С
2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85*	<input type="text"/>	КПА
2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85*	<input type="text"/>	КПА
2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input type="text"/>	БАЛЛОВ
2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ <input type="checkbox"/> КГ/М ³	ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ <input type="checkbox"/> КГ/М ³	ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.14. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input type="text"/>	ЦИКЛОВ В ГОД
3. КОНСТРУКТИВНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ		
3.1. СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ: <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.2. ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	УКЛОН: <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ	<input type="checkbox"/> НЕТ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ: <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА <input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ	<input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ	
	КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ: <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.4. ЛЕСТНИЦА: КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)	<input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ	<input type="checkbox"/> НЕТ
техническое задание № <input type="text"/> ОТ <input type="text"/>		ЛИСТ 2 ИЗ 3
3.5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ <input type="checkbox"/> ШТ.	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
	В ЦЕНТРЕ КРЫШИ <input type="checkbox"/> ШТ.	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
3.6. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> ШТ. <input type="checkbox"/> НЕТ
3.8. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ
3.9. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> КРУГЛЫЙ <input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.10. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК	<input type="checkbox"/> 600x600 <input type="checkbox"/> 600x900 <input type="checkbox"/> 900x1200	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.11. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> НЕТ

ОБЪЕДИНЯЯ ЛУЧШЕЕ!

МОСКВА

ул. Рябиновая, д. 28 а
 тел./факс (495) 989 70 22 многоканальный,
 e-mail: info@palexgroup.ru,

НИЖНИЙ НОВГОРОД

ул. Гордеевская, д. 59 а
 тел. (831) 277 10 15, факс (831) 277 12 15,
 e-mail: info@palex-nn.ru,



3.12. ПОНТОН:	ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ
	ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> ММ
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> ММ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ
	ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> ММ
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> ММ
3.14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ:	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="checkbox"/> ДИАМЕТР	<input type="checkbox"/> ММ
	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="checkbox"/> ДИАМЕТР	<input type="checkbox"/> ММ
3.15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="checkbox"/> ММ	ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ

4. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)

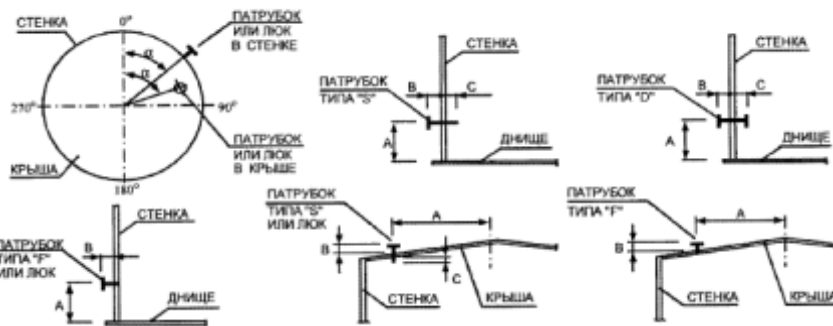
5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПа, ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В", "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

техническое задание № от

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ	УСЛОВ.	ТИП	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ	
		ПРОХОД,	ДАВЛ.,		~ °	A	B		C
П/П		ММ	МПа	ПАТРУБКА		ММ	ММ	ММ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ									
1									
2									
3									
4									

ОБЪЕДИНЯЯ ЛУЧШЕЕ!

МОСКВА

ул. Рябиновая, д. 28 а
тел./факс (495) 989 70 22 многоканальный,
e-mail: info@poxlexgroup.ru,

НИЖНИЙ НОВГОРОД

ул. Гордеевская, д. 59 а
тел. (831) 277 10 15, факс (831) 277 12 15,
e-mail: info@poxlex-nn.ru,



